



HYBRID 0W20



Моторное масло для бензиновых двигателей энергосберегающее.

100% Синтетическое.

Применение

100% Синтетическое "Энергосберегающее" моторное масло специально разработано для автомобилей с гибридной силовой установкой (H.E.V) и подзаряжаемой гибридной силовой установкой (P.H.E.V), оснащенных современными бензиновыми двигателями, с турбонаддувом или без, в т.ч. с непосредственным впрыском, разработанных для использования масел класса вязкости SAE 0W-20 с низким коэффициентом трения и очень низкой высокотемпературной вязкостью в условиях высоких скоростей сдвига (HTHS ≥ 2.6 мПа.с).

Может применяться для аккумуляторных электромобилей (B.E.V), оснащенных бензиновым двигателем, используемым в качестве дополнительного источника энергии.

Применяется для современных бензиновых двигателей требующих масел с классом вязкости SAE 0W-20 и энергосберегающими свойствами в классе вязкости 20. Соответствует классу API SN, API SN-RC, ILSAC GF-5

Совместимо с каталитическими конверторами.

Данный тип масла может быть непригоден для использования в некоторых двигателях. Ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации, если у вас возникли сомнения.

Характеристики

Стандарты: API SERVICES **SN-RC**
ILSAC **GF-5**

Рекомендации: HONDA Hybrid gasoline engines (гибридные автомобили с бензиновыми двигателями)
NISSAN Hybrid gasoline engines (гибридные автомобили с бензиновыми двигателями)
TOYOTA Hybrid gasoline engines (гибридные автомобили с бензиновыми двигателями)

Новый стандарт API SN имеет полную обратную совместимость с предыдущими требованиями API SM и ниже.

API SN обеспечивает превосходные антиокислительные и моюще-диспергирующие свойства, предотвращающие образование отложений в двигателе. Высокие противоизносные свойства и прокачиваемость при низкой температуре сохраняются в течение всего периода эксплуатации масла.

"RC - Resource Conserving" указывается в дополнение к классу API "Sx" и относится прежде всего к энергосберегающим маслам для бензиновых двигателей. Это гарантирует экономию топлива при использовании этих масел.

Стандарт ILSAC GF-5, основанный на API SN имеет более строгие критерии по энергосбережению. Выдвигаются требования пониженной вязкости для обеспечения топливной экономичности, при одновременном увеличении межсменных интервалов, обеспечения чистоты поршней и поршневых колец, совместимость с уплотнителями и сниженным содержанием фосфора, для совместимости с системами доочистки отработавших газов. Стандарт ILSAC GF-5 обеспечивает превосходную защиту двигателя при использовании этанола до 85% (E85) в смеси с бензином.

Класс вязкости SAE 0W-20 снижает гидродинамическое трение и обеспечивает топливную экономичность в при низких температурах.

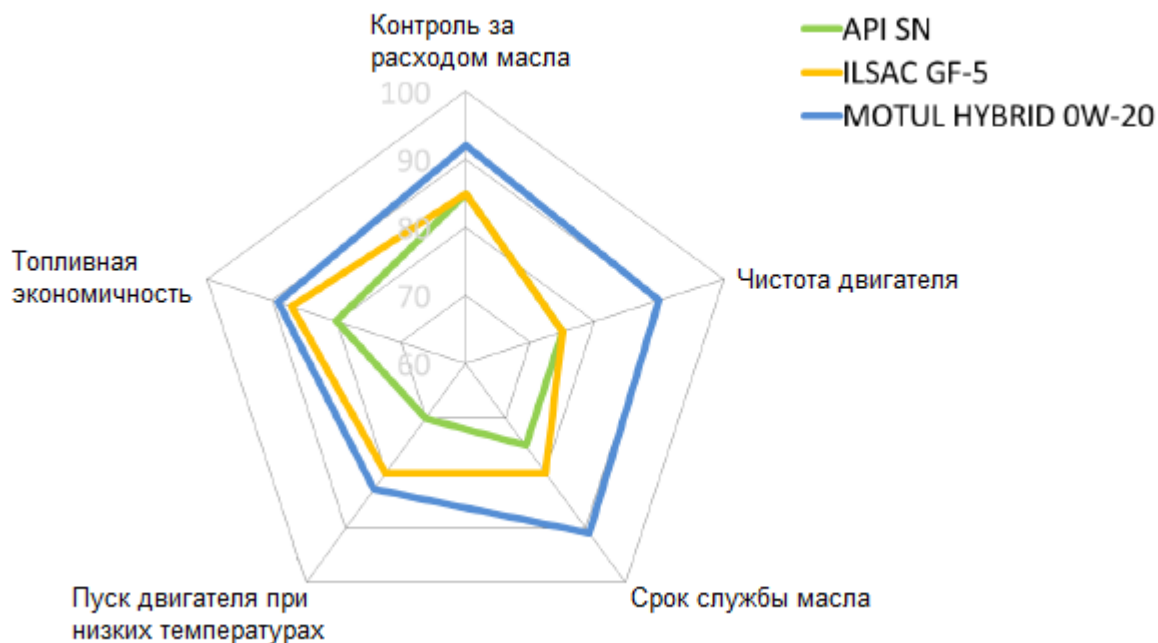
Хорошая прокачиваемость масла при запуске позволяет быстро достичь необходимое давление в системе и выйти двигателю на скоростной и температурный режимы.

MOTUL HYBRID 0W20 – это достижение MOTUL в инновационных разработках новых высокотехнологичных продуктов. Он специально создан для соответствия специфическим

требованиям гибридных автомобилей: с гибридной силовой установкой (H.E.V.), подзаряжаемой гибридной силовой установкой (P.H.E.V) и аккумуляторных электромобилей (B.E.V) с увеличенным пробегом, где бензиновый двигатель часто запускается и останавливается при различных фазах работы гибридного автомобиля. Нестабильные режимы работы двигателя внутреннего сгорания на гибридных автомобилях, обуславливают специфические требования к маслу. MOTUL HYBRID 0W20 полностью соответствует этим требованиям.

Экологически чистое. Это масло позволяет экономить топливо и соответственно свести к минимуму выбросы парниковых газов (CO₂).

MOTUL HYBRID 0W20 демонстрирует все необходимые свойства по сравнению со стандартами API SN и ILSAC GF-5:



Рекомендации

Интервал замены: в соответствии с рекомендациями автопроизводителя.

MOTUL HYBRID 0W20 совместимо с синтетическими и минеральными маслами.

Перед применением необходимо ознакомиться с руководством по эксплуатации автомобиля.

Физико-химические свойства

Класс вязкости, SAE J 300:	0W-20
Плотность при 20°C (68°F), ASTM D1298:	0.846
Вязкость при 40°C (104°F), ASTM D445:	45.4 мм ² /с
Вязкость при 100°C (212°F), ASTM D445:	8.5 мм ² /с
HTHS вязкость 150°C (302°F), ASTM D4741:	2.6 мПа.с
Индекс вязкости, ASTM D2270:	168
Температура застывания, ASTM D97:	-36°C / -33°F
Температура вспышки, ASTM D92:	230°C / 446°F
Сульфатная зольность, ASTM D874:	0.89% масс
Щелочное число, ASTM D2896:	8.5 мг КОН/г