



6100 SAVE-nergy 5W-30



**Энергосберегающее моторное масло для
бензиновых и дизельных двигателей.
Technosynthese®**

Применение

Высокоэффективное энергосберегающее моторное масло произведённое по технологии Technosynthese®.

Рекомендовано для FORD, FIAT и JLR - Jaguar Land Rover,

Специально разработано для автомобилей последнего поколения, оснащенных бензиновыми и дизельными атмосферными и турбированными двигателями, в т. ч. с непосредственным впрыском и требующих энергосберегающее масло с низкой высокотемпературной вязкостью (HTHS).

Совместимо с современными бензиновыми и дизельными двигателями, в которых предусмотрено использование энергосберегающего масла стандартов ACEA A1/B1 или A5/B5.

Применимо в автомобилях, оснащенных системами нейтрализации отработанных газов.

Применимо в двигателях, работающих на всех сортах бензина, этанола, биотоплива, дизельного и газового топлива (LPG).

Некоторые двигатели не предназначены для использования в них данного типа масел, поэтому перед использованием этого продукта необходимо ознакомиться с руководством по эксплуатации автомобиля.

Характеристики

Стандарты:

ACEA A5 / B5
API SERVICE SL

Омологации

FORD WSS M2C 913-D
JAGUAR LAND ROVER STJLR.03.5003

Соответствие требованиям

FIAT 9.55535-G1

Классификация A5/B5 требует от смазочного материала обладание энергосберегающими свойствами и низкое содержания вредных веществ в выхлопных газах: MOTUL 6100 SAVE-nergy 5W-30 имеет синтетическую базовую основу Technosynthese® и специальные молекулы (модификаторы трения), что обеспечивает высокую стойкость масляной пленки, стабильное давление масла, уменьшение трения в двигателе и снижение тепловых нагрузок.

MOTUL 6100 SAVE-nergy 5W-30 обеспечивает превосходные смазывающие свойства, такие как защита от износа и устойчивость к высоким температурам, вследствие чего, в условиях старта двигателя и коротких поездок по городу, уменьшается угар масла и увеличивается топливная экономичность до 10% (по сравнению с маслами класса вязкости 15W-40).

Экологически чистое. Данное масло позволяет экономить топливо и соответственно свести к минимуму выбросы парниковых газов (CO2).

Специально разработано в соответствии с последними техническими требованиями для бензиновых и дизельных двигателей FORD, согласно которым смазка должна удовлетворять требованиям FORD WSS M2C 913D. Новый стандарт FORD WSS M2C 913D имеет полную обратную совместимость с предыдущими стандартами FORD WSS M2C 913 A, 913 B и 913-C. Стандарт JLR 03.5003 отражает требования спецификации FORD WSS M2C 913-C и перекрывает потребности некоторых бензиновых и дизельных двигателей JAGUAR и LAND ROVER.

Соответствуя стандарту ACEA A5/B5, MOTUL 6100 SAVE-nergy 5W-30 обеспечивает реальную экономию топлива (до 3%) чтобы соответствовать требованиям FORD и JLR по уменьшению выбросов CO2.

Стандарт 913-D также требует высокой стойкости масляной пленки, для обеспечения стабильных вязкостных характеристик на протяжении всего межсменного интервала. Эта характеристика очень важна, ввиду современных тенденций использования биотоплив, например таких как биодизель. MOTUL 6100 SAVE-nergy 5W-30 гарантирует превосходные смазывающие свойства, в том числе противоизносные при использовании биодизельного топлива в смеси до 7% (Биодизель B7).

Спецификация FIAT 9.55535-G1 требует соответствия двум стандартам ACEA A5 / B5 и API SL, в комбинации с классом вязкости SAE 5W-30, для обеспечения надежной смазки некоторых бензиновых двигателей FIAT и JEEP.

Рекомендации по применению

Замена масла производится в соответствии с рекомендациями автопроизводителей и может меняться в зависимости от условий эксплуатации.

MOTUL 6100 SAVE-nergy 5W-30 может смешиваться с синтетическими и минеральными маслами.

Перед использованием необходимо ознакомиться с руководством по эксплуатации автомобиля.

Физико-химические свойства

Класс вязкости	SAE J 300	5W-30
Плотность при 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.845
Вязкость при 40°C (104°F)	ASTM D445	57.1 мм ² /с
Вязкость при 100°C (212°F)	ASTM D445	10.2 мм ² /с
Динамическая вязкость при 150 °C (HTHS)	ASTM D4741	3.2 мПа.с
Индекс вязкости	ASTM D2270	168
Температура застывания	ASTM D97	-34°C / -29°F
Температура вспышки	ASTM D92	224°C / 453°F
Сульфатная зольность	ASTM D874	1.1 % массы
Щелочное число	ASTM D2896	10.3 мг KOH/г