

**Инструкция
по эксплуатации
к швейной машине
Janome LE22**

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. Во время работы швейной машины Пало постоянно следить за движениями иглы вверх-вниз и не отходить слишком от машины.
2. Электропитание машины обязательно выключить перед заменой иглы, нажимной лапки, пяльцы и других деталей машины.
3. На ножную педаль-регулятор скорости машины нельзя ставить вещи. Несоблюдение этого указания может привести к самопроизвольному включению машины или к перегоранию регулятора или электродвигателя.
4. Мощность осветительной лампы машины не должна превышать 15 Вт.
5. При первом пуске машины в работу подводят кусок ткани под нажимную лапку и дают машине поработать несколько минут без заправки нитки, при этом тщательно вытирают выделившееся масло с поверхности машины.

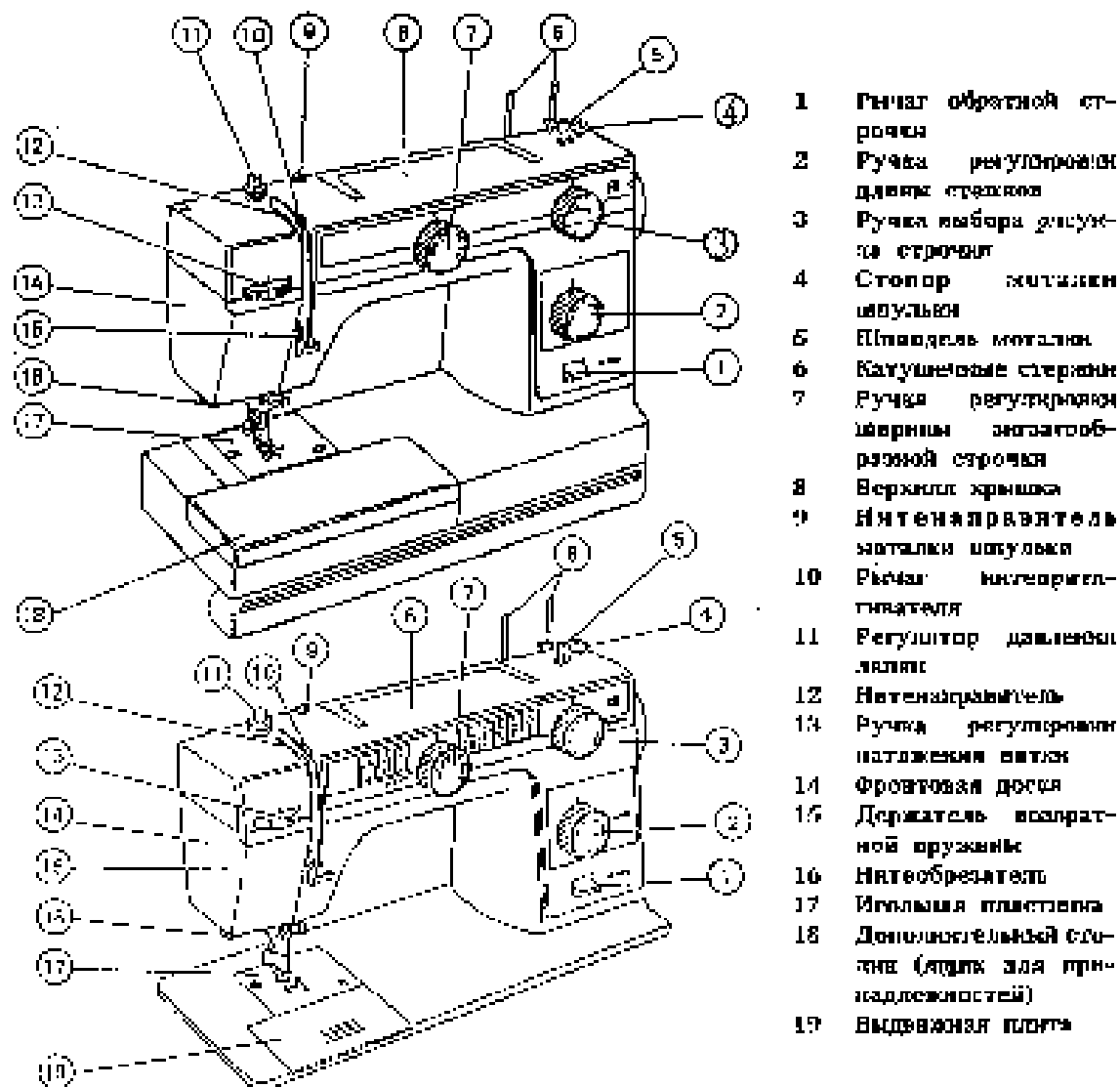
СОДЕРЖАНИЕ

КОНСТРУКЦИЯ МАШИНЫ	1
Основные детали и узлы	1
ПОДГОТОВКА МАШИНЫ К ПУСКУ	3
Подключенные электропитания к машине	3
Ножная педаль	4
Осветительная лампа	4
Дополнительный столик (Ящик для принадлежностей)	5
Регулятор давления лапки	7
Спускание зубчатых реек	8
Снятие и установка нажимной лапки	9
Замена швейной иглы	10
Выбор иголок и игл по тканям	11
Снятие и установка шпульного колпачка	12
Намотка нитки на шпульку	13
Заправка шпульного колпачка	14
Заправка нитки в машину	15
Вытягивание шпульной нитки	16
Балансировка натяжения нитки	17
Регулировка ширины зигзаг-строчки	19
Выбор рисунка строчки	19
Регулировка длины стежка	19
ОСНОВНЫЕ СТРОЧКИ	21
Шитье ткани прямой строчкой	21
Направление натяжения шитья	22
Шитье ткани зигзагообразной строчкой	22
ПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТРОЧКИ	23
Сшивка через край	23
Обшивка края	23
Сшивание трикотажа	24
Прочная строчка из тройных стежков	24
Коробчатая строчка (для модели с 22 строчками)	25
Соединение мережки (для модели с 22 строчками)	25
Ластиковая растяжка (для модели с 22 строчками)	26

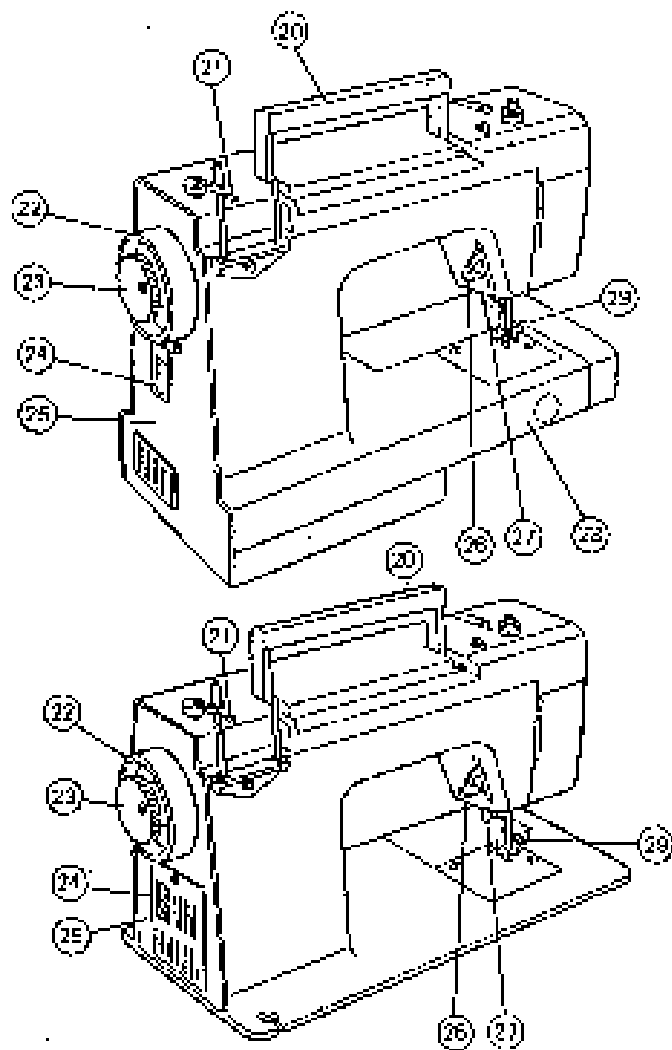
Обметка петель	27
Пришивка пуговиц	29
Пришивка застежки-молнии	30
Подрубка потайной строчкой	31
Закрученная подрубка	32
ДЕКОРАТИВНЫЕ СТРОЧКИ	34
Обработка выточки	34
Строчка елочкой	34
Рисунки декоративных вышивальщиц строчек	35
Рисунки растяжных строчек	36
ТЕХНИЧЕСКИЙ УХОД ЗА МАШИНОЙ	37
Разборка и сборка челнока	37
Очистка зубчатых реек	38
Натяжение приводного ремня	39
Смазка машины	40
Неисправности и способы их устранения	42

КОНСТРУКЦИЯ МАШИНЫ

ОСНОВНЫЕ ДЕТАЛИ И УЗЛЫ



- 1 Рычаг обратной строчки
- 2 Рычаг регулировки давления стачки
- 3 Рычаг выбора длины строчки
- 4 Стопор механизма иголки
- 5 Платформа металла
- 6 Катувшиеся стержни
- 7 Рычаг регулировки ширины заглазной строчки
- 8 Верхний хвостик
- 9 Нитенаправитель иголки иголки
- 10 Рычаг интегрирования
- 11 Регулятор давления лапки
- 12 Нитенаправитель
- 13 Рычаг регулировки натяжения нитки
- 14 Фронтальная доска
- 15 Держатель возвратной пружины
- 16 Нитобрезатель
- 17 Игольная пластина
- 18 Дополнительный элемент (для принадлежностей)
- 19 Выдвигаемая плита



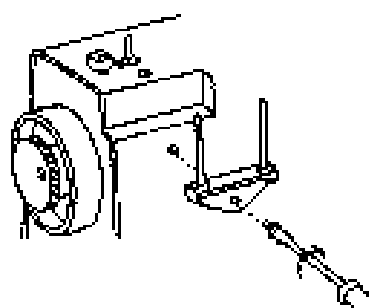
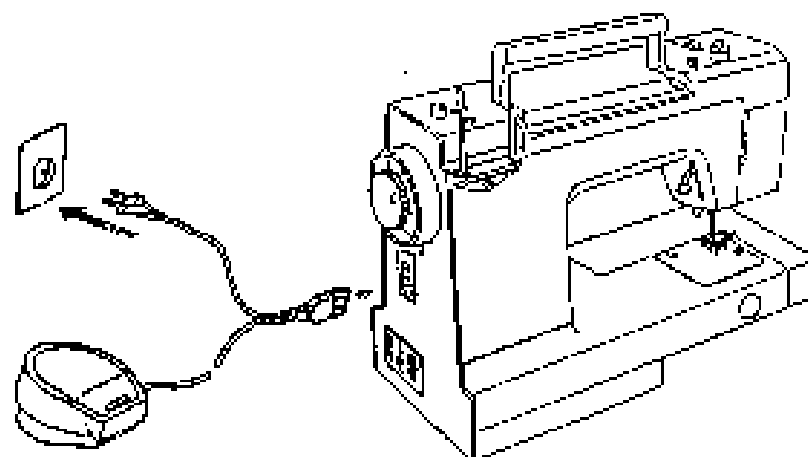
- 20 - Рукоятка для перемещения машины
- 21 - Натягатель
- 22 - Маховое колесо
- 23 - Кнопка съёмщика
- 24 - Розетка электрической панели
- 25 - Крышка прищипного ремня
- 26 - Подъемник важильной лапки
- 27 - Винт крепления иглы
- 28 - Нижний ролик
- 29 - Нажимная лапка

ПОДГОТОВКА МАШИНЫ К ПУСКУ

Подключение электропитания к машине:

Перед включением питания машины убедиться в соответствии напряжения и частоты питающего тока номинальным значениям машины.

Включить штепсельную вилку педали в розетку машины и вставить вилку питания в гнездо электросети.

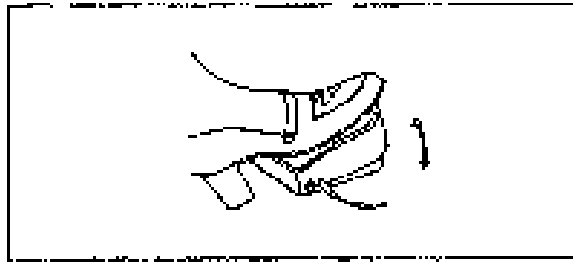


Способ закрепления катушечных стержней:

Катушечные стержни упакованы в отдельную тару во избежание возможных повреждений при транспортировании.

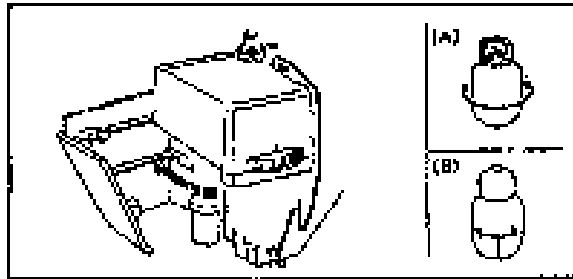
Державку катушечных стержней закрепить винтом при помощи отвертки, как показано на рисунке.

Ножная педаль:



Скорость шитья на машине регулируется ножной педалью. Чем сильнее нажимают педаль ногой, тем быстрее работает машина.

Осветительная лампа:



Осветительная лампа размещается за фронтальной доской машины.

(А) Лампа с резьбовым цоколем:

- Для снятия лампы Отвинтить.
- Для установки лампы Ввинтить.

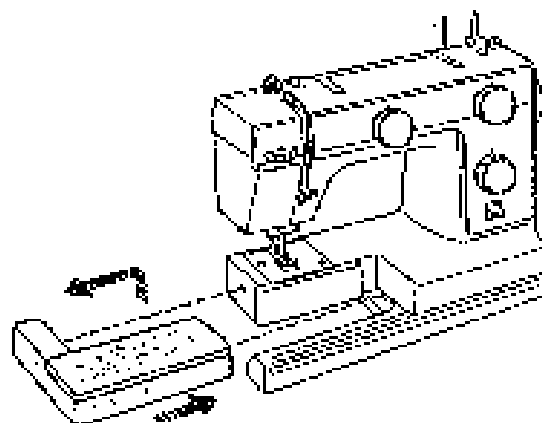
(В) Лампа с штыковым цоколем:

- Для снятия лампы Прижать и повернуть против часовой стрелки.
- Для установки лампы Прижать и повернуть по часовой стрелке.

Дополнительный столик (Ящик для принадлежностей)

Дополнительный столик:

Дополнительный столик обеспечивает увеличенную рабочую поверхность и легко снимается при швейной работе со свободными нижним рукавом.



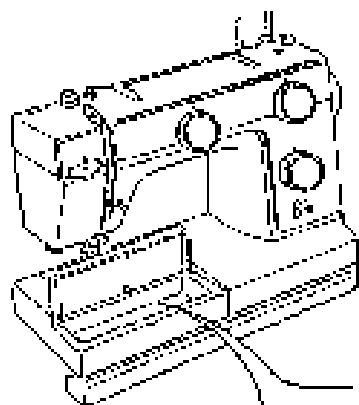
Снятие столика:

Захватывая за край столика, вывести его от машины, как показано выше.

Прикрепление столика:

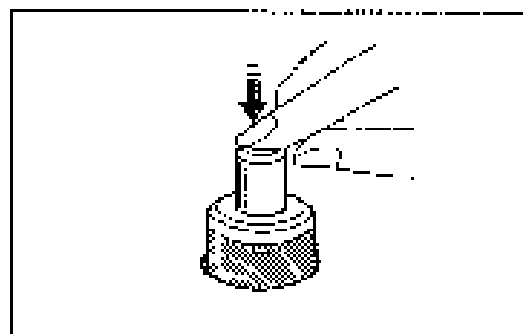
Ввести дополнительный столик в особое место до упора.

Ящик для принадлежностей:

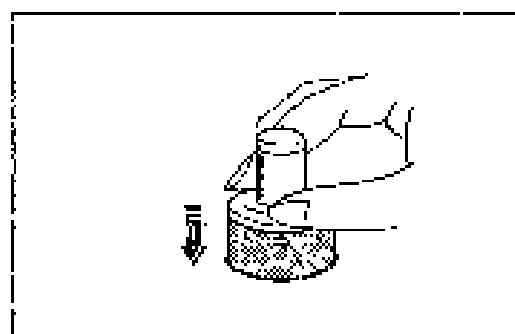


• Приспособления к машине хранятся под докритическим углом

Регулятор давления лапки:



Для увеличения давления лапки на ткань нажать на кнопку регулятора до такого положения, чтобы получить нужное давление.



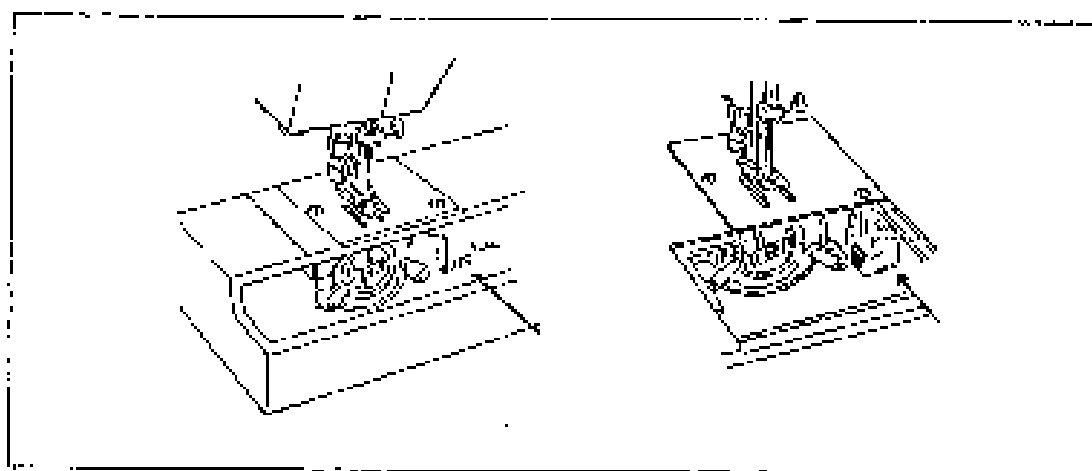
Для снятия давления лапки нажать обойму, при этом кнопка под действием пружины поднимается вверх до крайнего верхнего положения.

Положение кнопки регулятора:

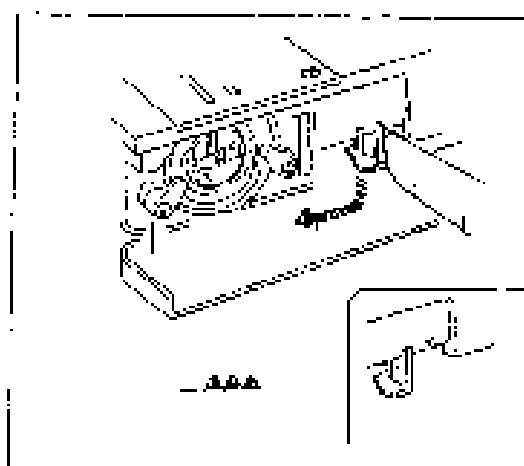
Кнопка при нормальных швейных операциях должна быть зажата примерно на $3/4$ от ее крайнего верхнего положения, кроме следующих случаев:

- Установить кнопку в $1/4$ от ее крайнего верхнего положения при шитье тонких синтетических тканей и трикотажа, которые чаще растягиваются при выполнении строчек.
- Установить кнопку в ее крайнее нижнее положение при шитье тяжелых тканей.

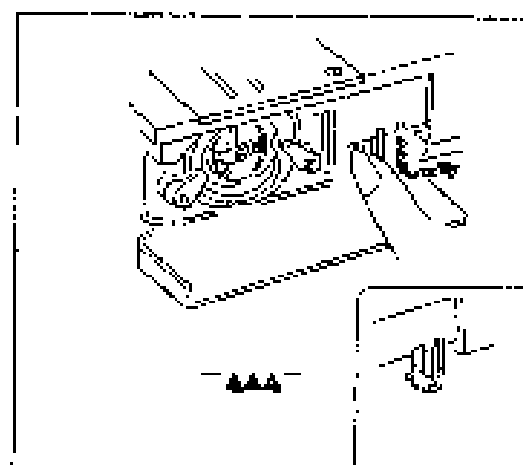
Опускаем зубчатых реек:



Рычаг вертлжквалыпта перемещеня реек расположен у механизма челнока.



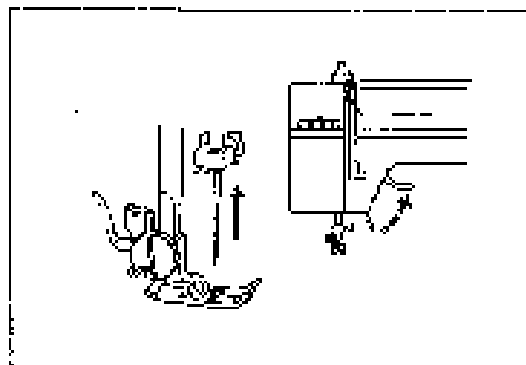
Для поднятия зубчатых реек нажать рычаг и переместить последний по направлению стрелочки, как показано выше на рисунке.



Для опускания зубчатых реек нажать рычаг и переместить последний по направлению стрелочки, как показано выше на рисунке.

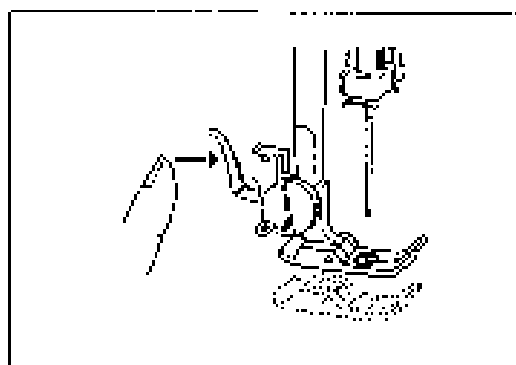
Снятие и установка лапчатой лапки:

Снятие лапчатой лапки:



Повернув маховое колесо в направлении к себе, поднять шейную иглу вверх по ее крайнего верхнего положения.

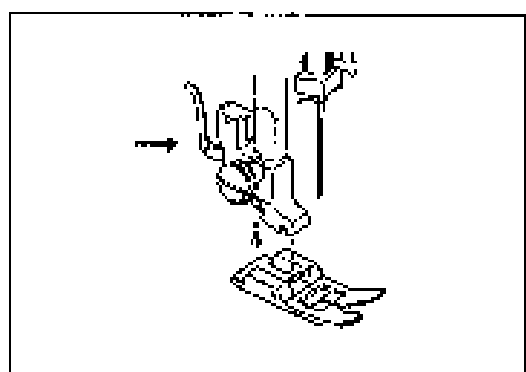
Поднять также нажимную лапку.



Нажать рычаг с задней стороны держателя лапки.

Лапка при этом снимается вниз.

Установка нажимной лапки:

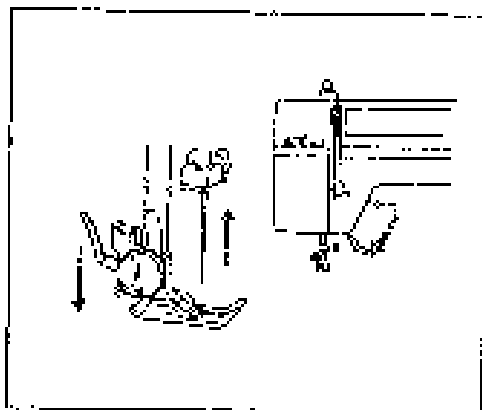


При креплении лапки, заранее установить кнопку регулятора давления лапки в нажатое, крайнее нижнее положение.

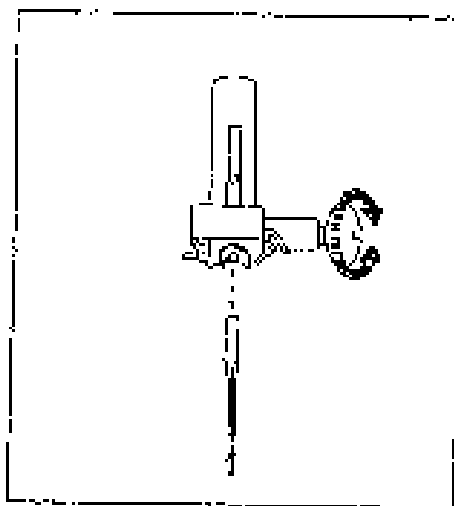
Разместить нажимную лапку так, чтобы штифт на лапке находился прямо под канавкой ее держателя.

Опускать держатель вниз и зафиксировать лапку в свое место.

Замена швейной иглы:



Поворачивая маховое колесо в направлении к себе, поднять иглу вверх и сдвинуть зажимную лапку вниз.



Ослабить затяжку винта, крепящего иглу, поворачивая его к себе.

Снять иглу с иглодержателя.

В иглодержатель ввести новую иглу плоской лыской назад.

Иглу следует ввести в иглодержатель до откола, затем затянуть крепежный винт туго при помощи отвертки.

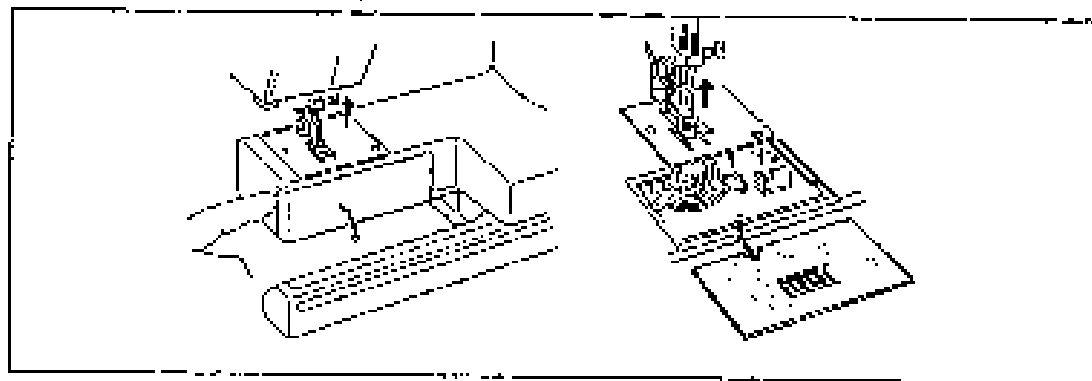
- Рекомендуется почаще проверять состояние иглы, чтобы строчка не выполнялась загнутой или тугой иглой. Следует помнить, что при частой распусканной и набрасывании петель на трикотажных изделиях, тонких шелковых и шелковидных тканях, в большинстве случаев, является повреждение иглы.

Подбор ниток и игл по тканям:

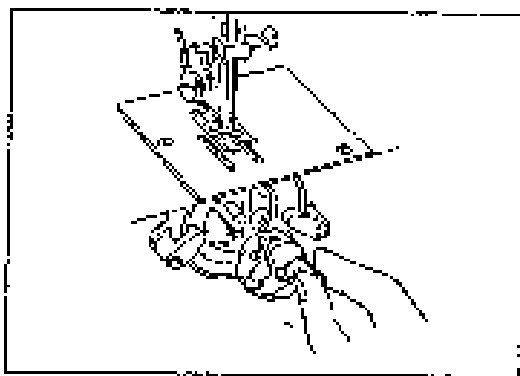
	Наименование тканей	Нитки	№ иглы
Легкие	Креп-дешин, вуаль Ватин, Органза, креп-жоржет	Тонкие шелковые Тонкие хлопчатобумажные Тонкие синтетические Полиэфирные с глянкой х/в обмоткой	9 или 11
Средние	Льняные, хлопчатобумажные, твид, саржа, двухсторонний трикотаж, перкаль	Шелковые, № 50 Хлопчатобумажные № 40 - 50 Синтетические № 50 - 60 Полиэфирные с х/в обмоткой	11 или 14
Тяжелые	Тик, твид, газбарни, пальтовая, драпировочная и репа	Шелковые № 50 Хлопчатобумажные № 40 - 50 Синтетические № 40 - 50 Полиэфирные с х/в обмоткой	14 или 16

- Тонкие нитки и иглы применяются, как правило, для шитья тонких тканей, а толстые нитки и иглы — для тяжелых тканей. Перед началом работы на машине рекомендуется проверить правильность выбора нитки и иглы, выполнив строчку на небольшом куске применяемой ткани.
- Игольница и игольная нитка должны быть одинаковыми.
- Для шитья эластичных, особо тонких и синтетических тканей следует применять иглы с синим кончиком, которые позволяют эффективно предотвращать пропуск стежков.
- Для особо тонких тканей рекомендуется шить их с нашивкой листа бумаги в целях устранения деформации строчек.

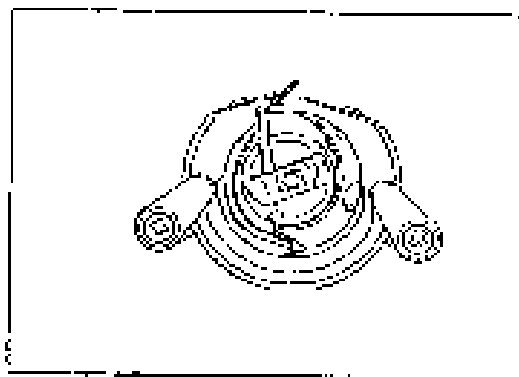
Снятие и установка шпульного колпачка



Открыть крышку механизма челнока или выдвижную плиту.

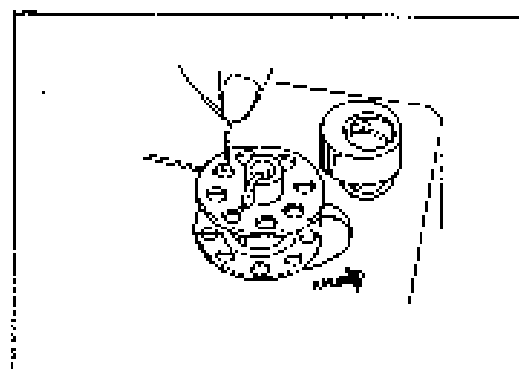
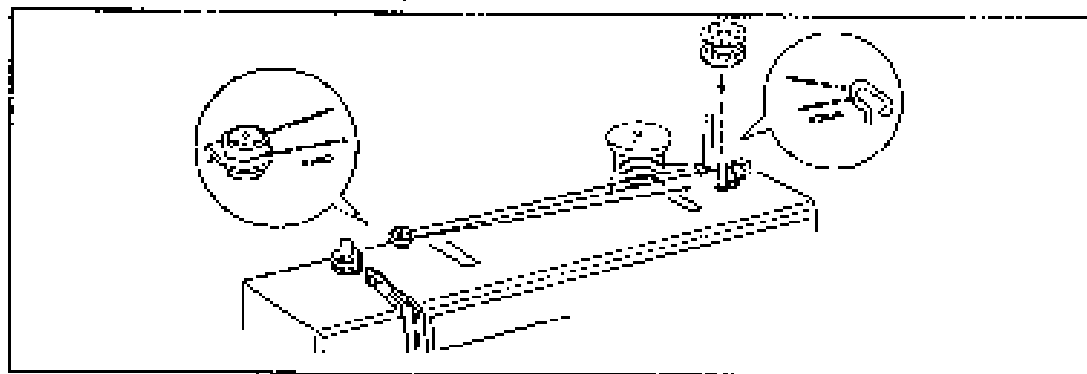


Повернуть махового колеса к себе
поднять челно, вынести шпульный колпачок, удар-
жонная защелку.



При установке шпульного колпачка
ввести его палец в паз, сделанный
в челноке.

Намотка нитки на шпульку:



Вытянуть конец нитки с катушки, пропустить нитку через нитенаправитель на верхней крышке машины, провести нитку по нитенаправителю моталки и ввести нитку в отверстие шпульки изнутри наружу. Надеть шпульку на шпиндель моталки и прижать ее вправо.

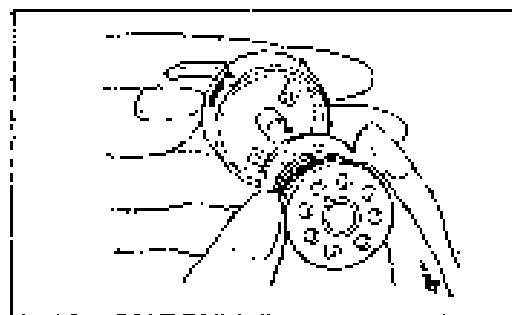
Задерживая маховое колесо левой рукой, повернуть кнопку самостанова к себе правой рукой.

Зажимая свободный конец нитки пальцами, нажать ногой педаль.

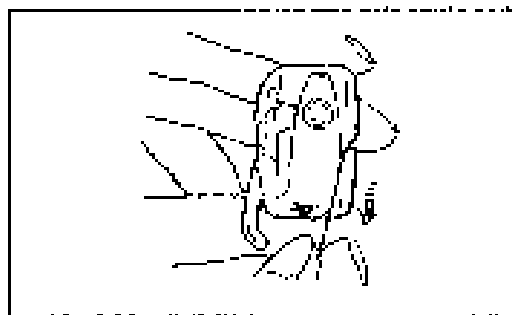
После намотки нитки на шпульку несколько ниткой остановить машину и срезать нитку у отверстия шпульки. Снова нажать ногой педаль. По окончании намотки нитки моталка останавливается автоматически.

Возвратить моталку в ее исходное положение, переместив шпиндель влево, и срезать нитку. Закрыть кнопку самостанова до зацепления муфты.

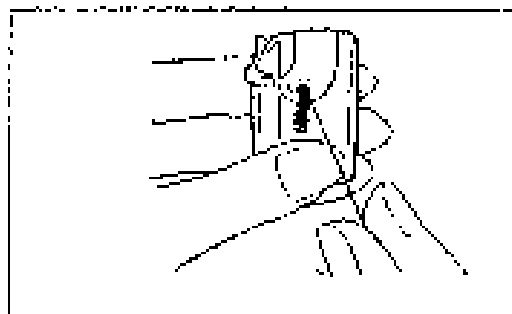
Заправка шпульного колпачка:



- ① Ввести шпульку с намотанной ниткой в шпульный колпачок так, чтобы нитка разматывалась по направлению стрелочки.

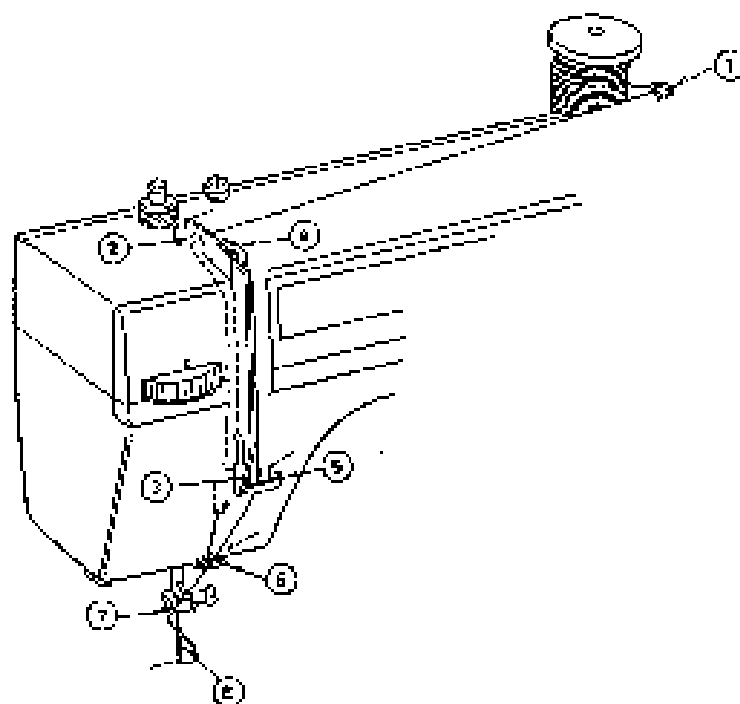


- ② Провести нитку в прорезь шпульного колпачка.



- ③ Завести нитку под пружину застежки и в выводное ушко.
- Оставить свободный конец нитки длиной около 10 см (4 дюйма).

Заправка нитки в машинку:

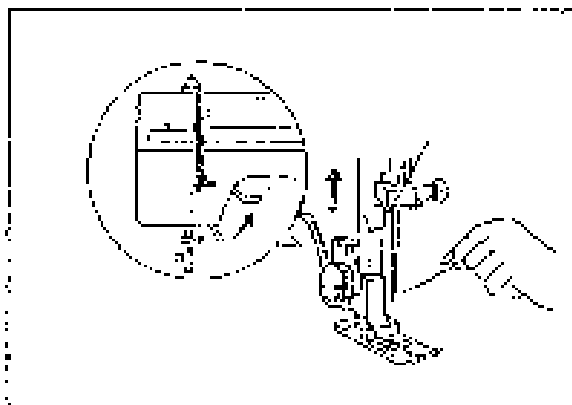


Поворачивая маховое колесо в направлении к себе, поднять нитепротягивательный рычаг.

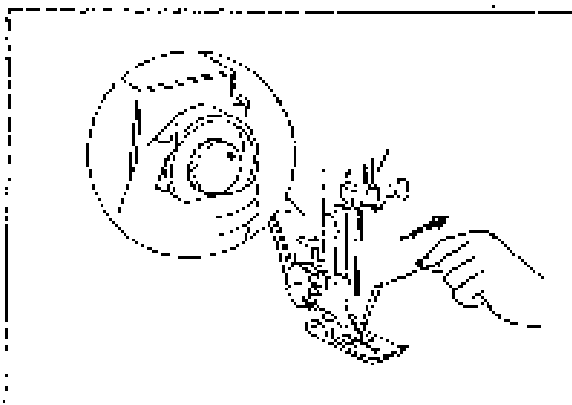
Поднять нажимную лапку посредством ее колеминки и заправить нитку в последовательности ① — ⑧.

- ① Пропустить нитку через нитенаправитель на верхней крышке машинки.
- ② Завести нитку по нитенаправителю и провести вниз в регулятор натяжения.
- ③ Провести нитку вниз далее в держатель контрольной пружины.
- ④ Вытянув нитку с левой на правую сторону, провести над нитепротягивательный рычаг и довести вниз в ушко нитепротягивательного рычага.
- ⑤ ⑥ Далее провести нитку через нижние нитенаправители.
- ⑦ Переместить нитку за нитенаправителем и доводителя с левой стороны.
- ⑧ Ввести нитку в ушко иглы спереди-назад.

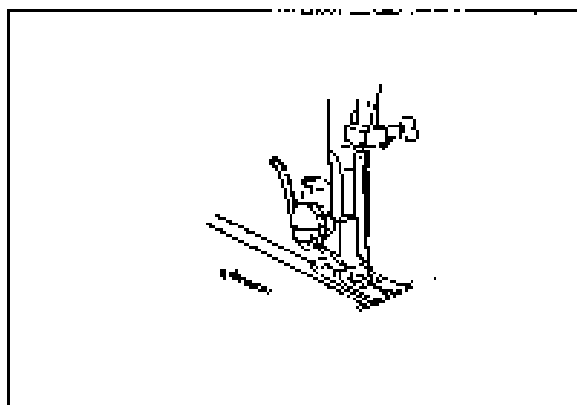
Вытягивание подольной нитки:



- 1) Поднять наименьшую лапку и держать игловую нитку в левой руке.

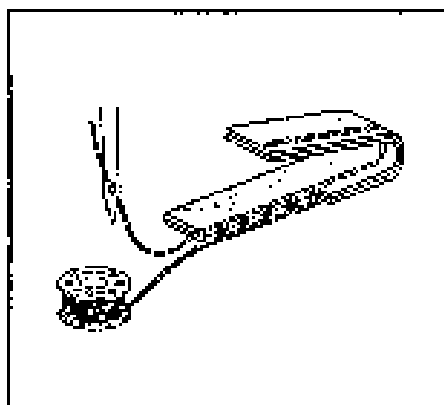


- 2) Осторожно поворачивая маховое колесо правой рукой в направлении к себе, опустит иглу вниз, после этого продолжать поворот махового колеса до получения крайнего верхнего положения натягивательного рычага. Слегка вынуть игловую нитку с образованием петли швейной нитки.

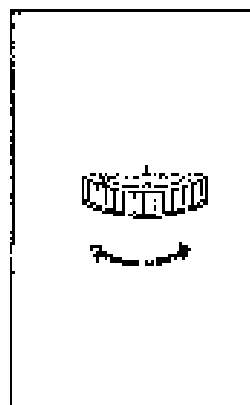


- ③ Натянуть обе нитки на 35 см (6 дюймов) назад и под нажимную лапку.

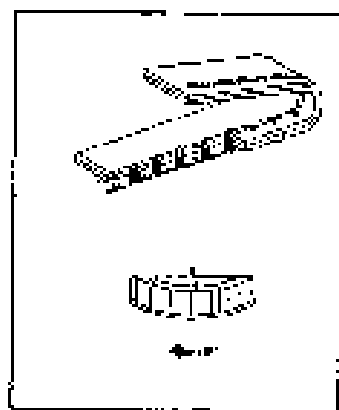
Балансировка натяжения нитки:



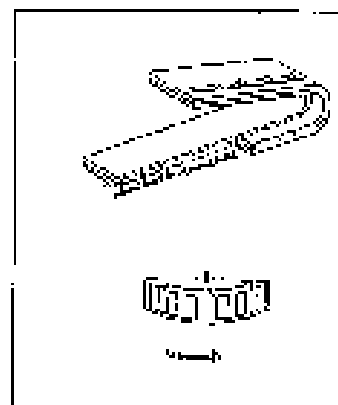
Игольная и шпульная нитки должны сцепляться в центре двух слоев ткани в прямых швейных швах.



Нужный номер ручки регулировки натяжения нитки установить на контрольную метку.

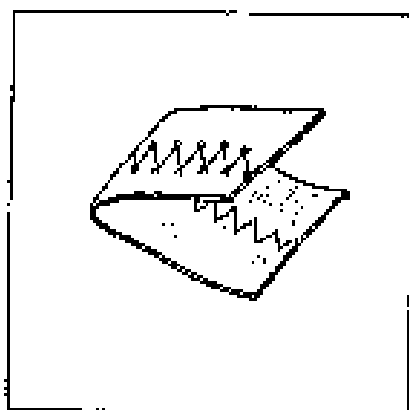


Для ослабления натяжения игольной нитки повернуть ручку в сторону меньших номеров.



Для увеличения натяжения игольной нитки повернуть ручку в сторону больших номеров.

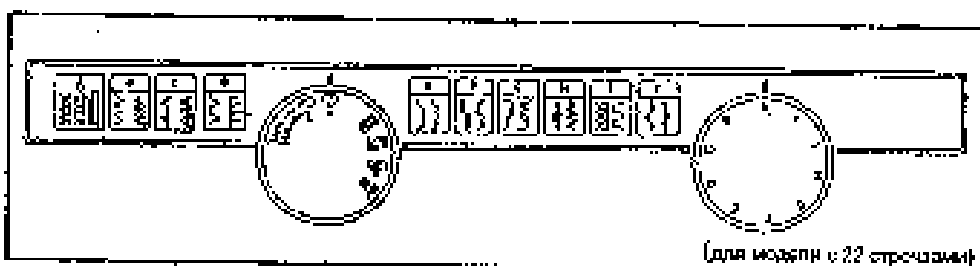
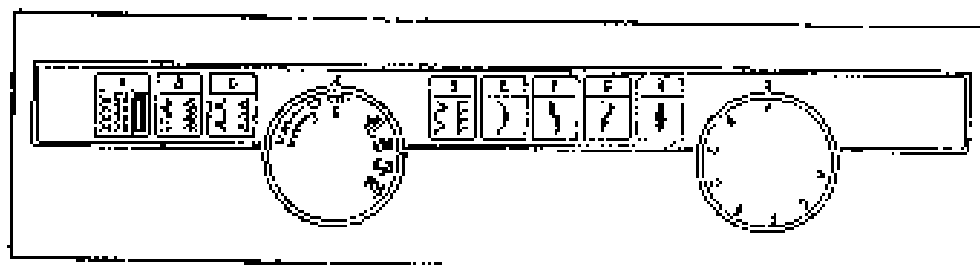
Натяжение нитки для зигзагообразной строчки:



Для получения качественной зигзагообразной строчки натяжение верхней нитки следует прижать слегка слабее по сравнению с прямой строчкой. Верхняя нитка должна слегка появляться на обратной стороне ткани.

Регулировка ширины зигзаг-строчки

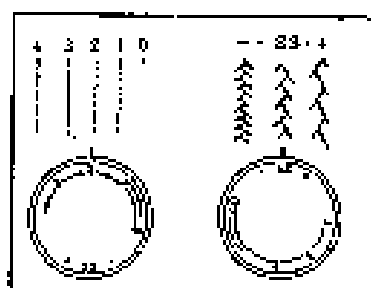
Выбор рисунка строчки



Шарик стежков зигзагообразной строчки ($\frac{3}{2}$ и $\frac{1}{2}$), ложится иглы (центральное и левое) при шитье прямой строчкой и в три строчки ($\frac{1}{2}$ и $\frac{3}{2}$) и обметка петли могут быть выбраны ручкой регулировки ширины зигзагообразной строчки.

Выбрать нужный рисунок строчки, поворачивая ручку выбора рисунка строчки.

Регулировка длины стежков



С увеличением номера ручки увеличивается длина стежка. Этой ручкой можно выбрать соответствующую длину стежков для почти всех видов тканей.

Выбор рисунка растяжной строчки

Для выполнения растяжной строчки установить ручку регулировки длины стежков в положение "S.S".

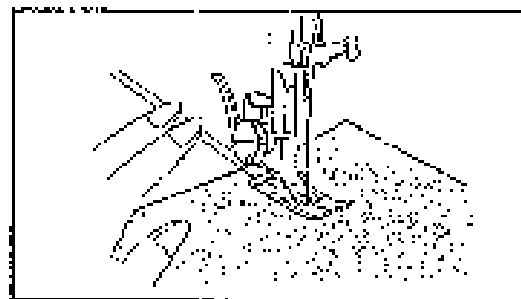
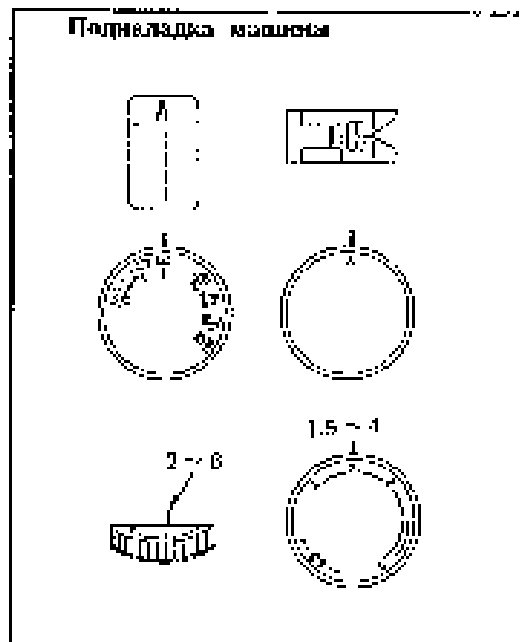
В случае, если не балансируются иголки вперед и назад в зависимости от вида ткани, надо корректировать баланс следующим образом:

Если рисунок строчки получается сжатым, повернуть ручку в сторону "+". Если рисунок строчки получается растопытым, повернуть ручку в сторону "-".

- 4 При поворачивании ручки выбора рисунка или регулировки ширины зигзагообразной строчки надо поднять иглу выше ткани и нажать на дапки.

ОСНОВНЫЕ СТРОЧКИ

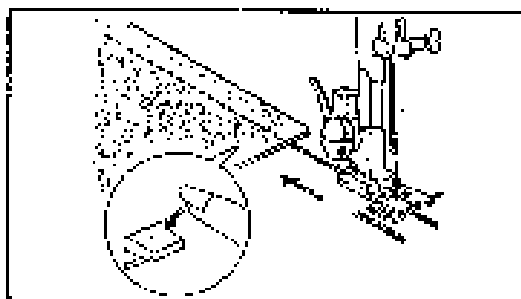
Шитье ткани прямой строчкой:



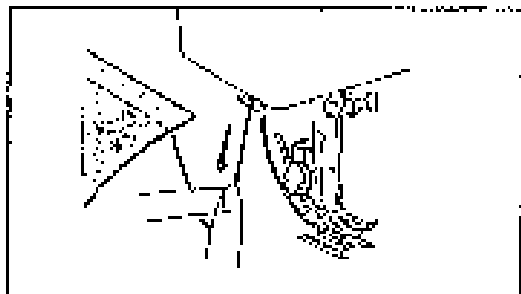
Поднять нажимную лапку и расположить шиваемую ткань рядом с контрольной линией игольной пластинки.

Опустить нажимную лапку и выравнять нитки назад. Нажать ножную педаль.

Осторожно направляя ткань по контрольной линии, подать ткань шаг-но.



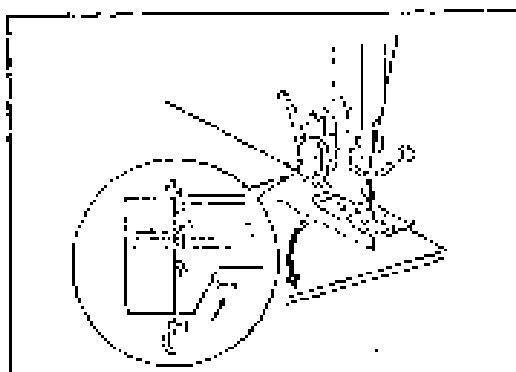
Для закрепления конца строчки нажать рычаг реверсирования и выполнить несколько обратных строчек.



Отрезать нитки на соответствующую ширину для выполнения следующей строчки.

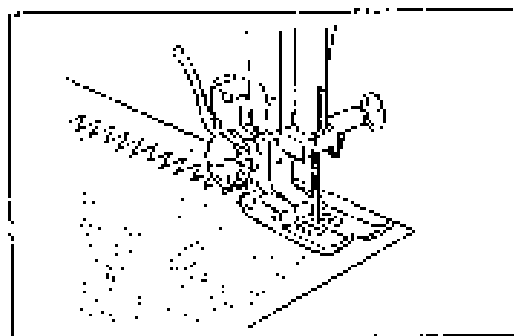
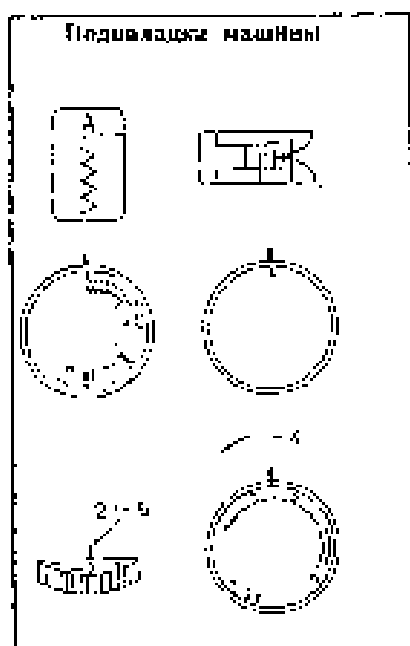
Поднять нажимную лапку и удалить ткань, вытягивая нитки назад.

Изменение направления шитья:



Остановить машину и, поворачивая маховое колесо к себе, опустить иглу до прокола ткани.
Поднять давящую лапку.
Повернуть ткань вокруг иглы в требуемом направлении и начать шить.

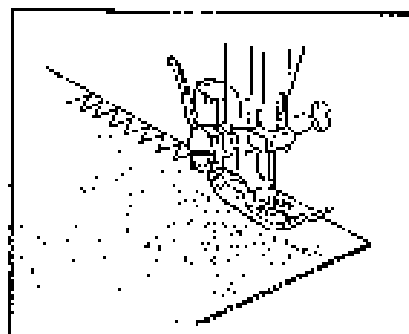
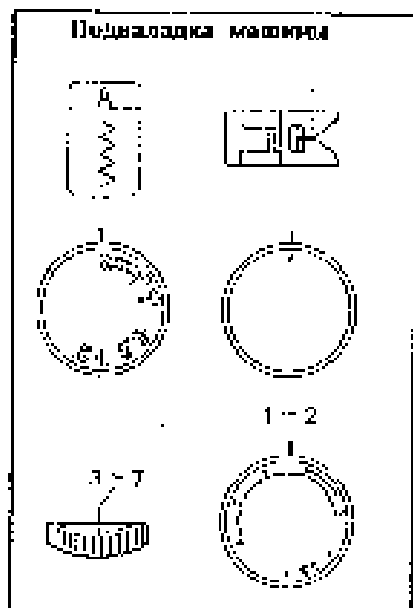
Шитье ткани зигзагообразной строчкой:



Простая зигзагообразная строчка выполняется для шва "через край", обметывания петель и т.д.

ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТРОЧКИ

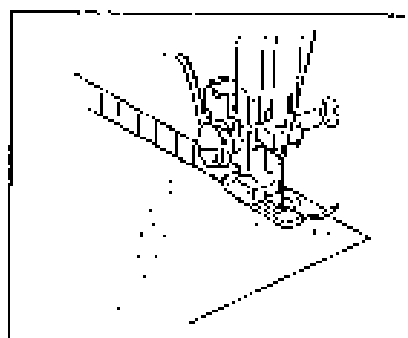
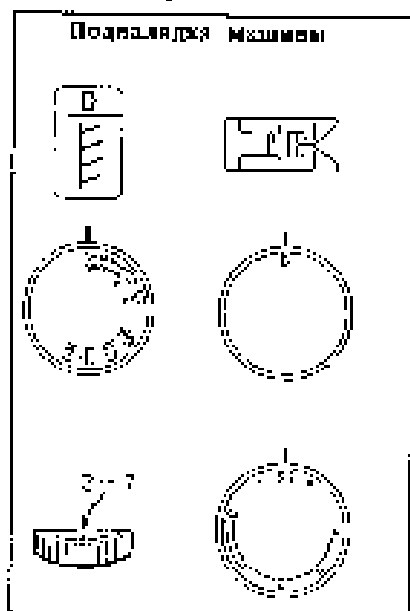
Спижка через край:



Строчка этого типа применяется для предохранения ткани от разлохмачивания ее обработанных краев.

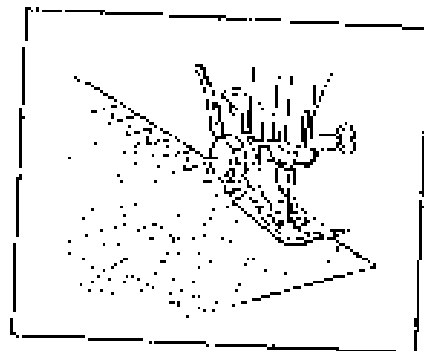
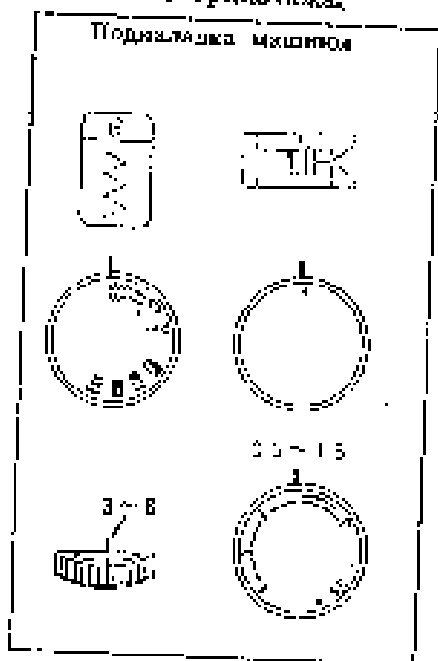
Строчка может применяться для отделки подрубленного края.

Обшивки край:



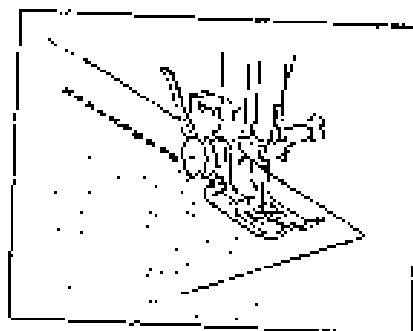
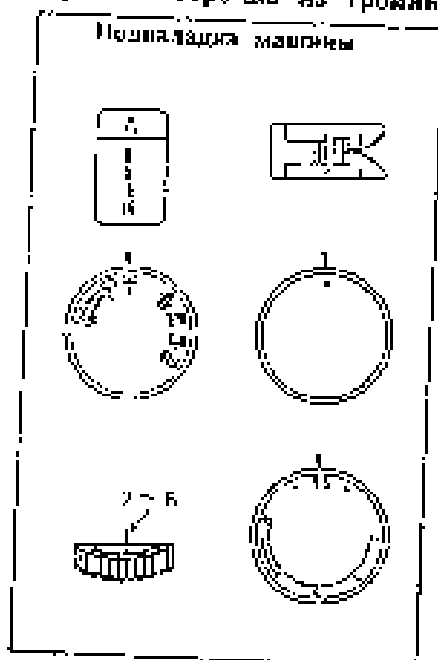
Наиболее успешно выполняется обшивка, если правосторонние стежки зигзагообразной строчки слегка отступают от края ткани.

Сшивание трикотажа



Поднести эластичную ткань под нажимную лапку так, чтобы кромка ткани находилась степка внутри правой стороны эластичной лапки. Направлять ткань так, чтобы правосторонние степки строчки обращались к кромке ткани.

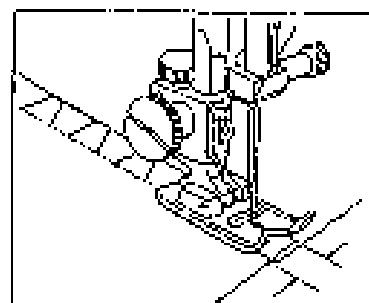
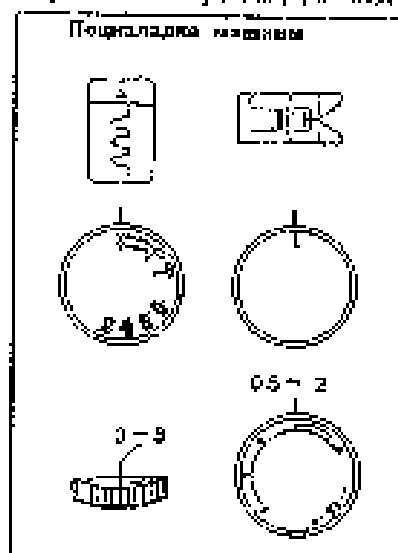
Прочная строчка из тройных стежков



Строчка выполняется с двумя стежками вперед и одним стежком назад с обеспечением прочного (периметрического) шва.

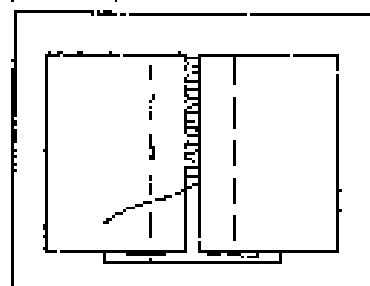
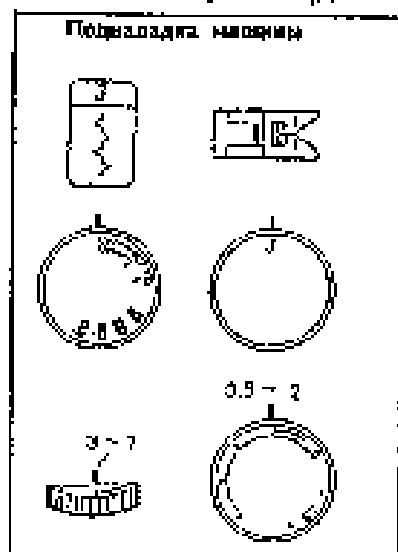
Обрабатываемая одежда должна быть подготовленной к примерке.

Коробчатая строчка (для модели с 22 строчками)



Настоящая строчка применяется для соединения бортовок из тяжелой ткани. Перекрывать два края одновременно и соединять бортовка строчкой.

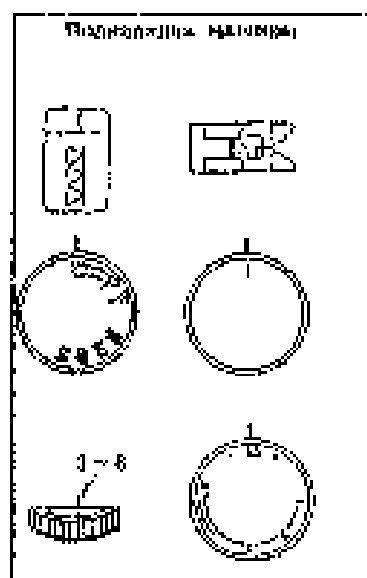
Соединение сеточки (для модели с 22 строчками)



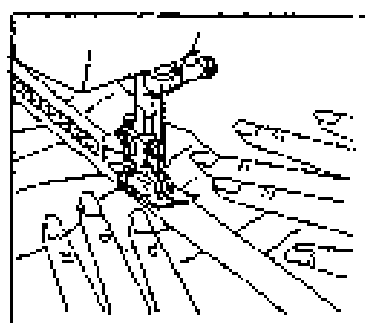
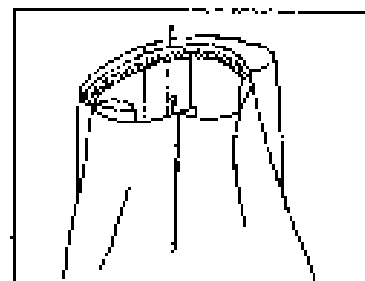
Загнуть край каждой соединяемой штуки ткани на 1,5 см и заштопать края. Прикрепить две штуки ткани к булавочной или тканевой подкладке в расстоянии между краями 0,2 - 0,3 см. Выполнить строчку, осторожно направляя ткань, чтобы надежно соединить два края сеточки.

Настоящая строчка применяется для соединения двух штук ткани для того, чтобы создать внешний вид сеточки.

**Ластиковая растяжка строчка
(для модели с 22 строчками)**

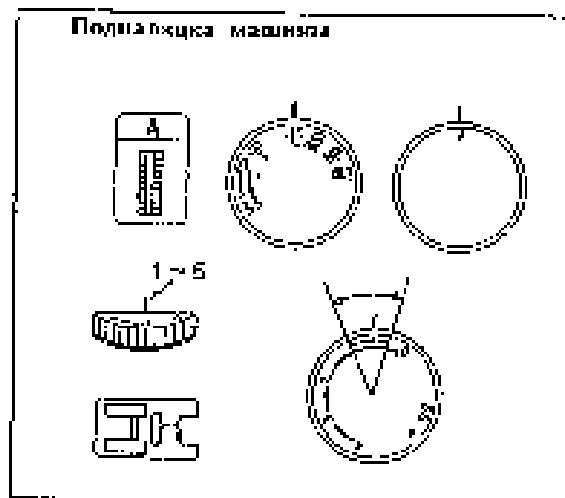


Настоящая строчка привязывается для притачки ластиковой тесьмы к платью.



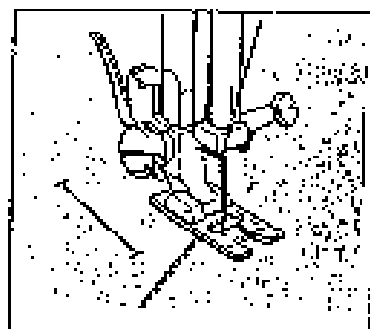
Маркировать тесьму по четверти и совместить метки с средним передним, средним задним и боковым швами. Разместите середину тесьмы под центром ластиковой шапки и притачите тесьму, равномерно распределяя притачиваемую тесьму.

Обметка петель:

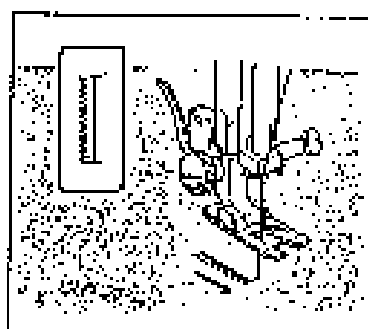


Приблизительные петельные срезы выполняются на образце ткани с прокладкой обрабатываемой одежды.

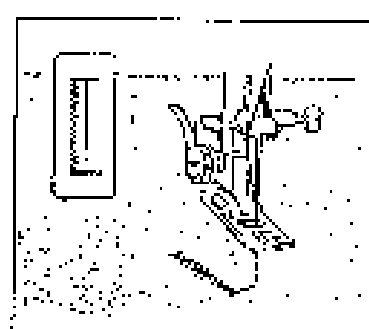
Поставив пуговицу на образец ткани, отметить ее верх и низ для определения длины обрабатываемой петли.



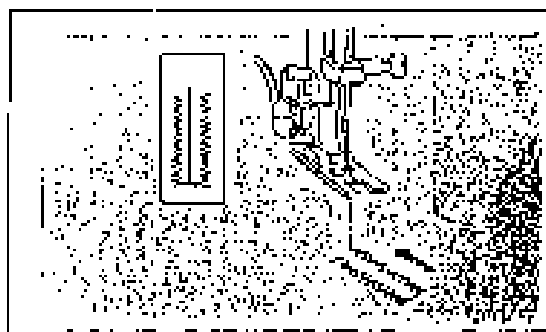
Установить ручку регулировки ширины строчки в положение "E". Сдвинуть обе ножки влево. Опустить иглу в точку, с которой начать обметку петли, затем опустить и нажать ножку.



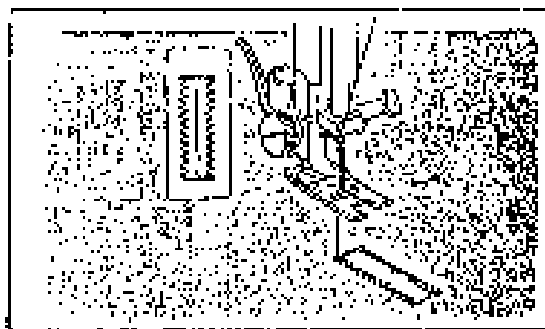
Выполнить петельные стежки с левой стороны вниз до отмеченной метки низа пуговицы. Поднять иглу вверх.



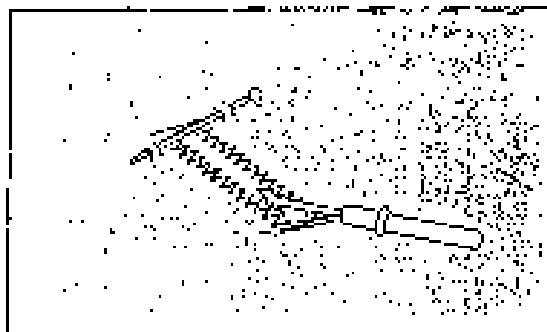
Установить ручку регулировки ширины строчки в положение "III", выдвинуть 5 стежков закрепки конца петли и поднять иглу из ткани.



Установить ручку регулировки ширины строчки в положение "B". Выполнить петельные стежки с правой стороны вверх. Остановить машинку при выполнении правых стежков соответственно левым и поднять иглу.

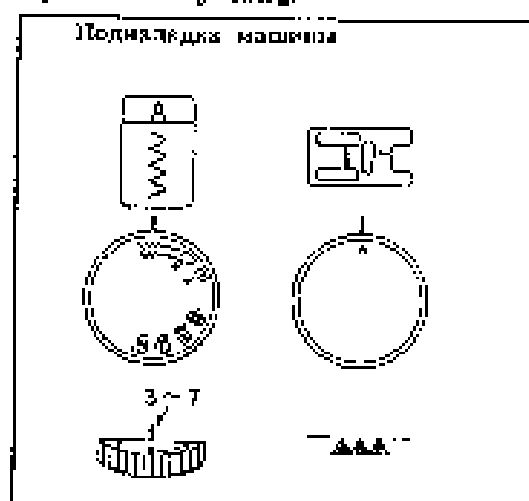


Установить ручку регулировке ширины строчки в положение "III". Выполнить несколько стежков, закрепить петлю и колнуть иглу.

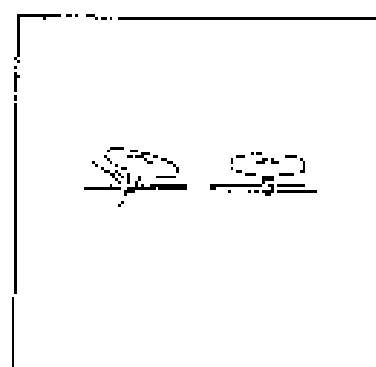
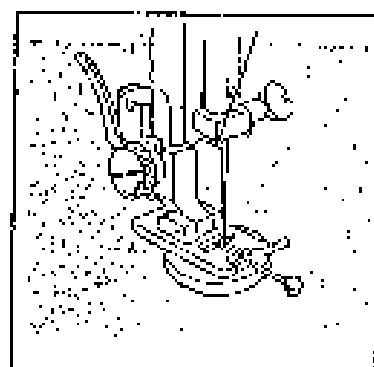
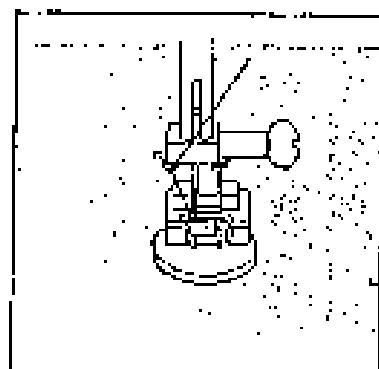


Снять ткань с машины и отрезать нитки. Ввести иглку с внутренней стороны закрепки. Сделать прорез при помощи разрезательного инструмента. При этом надо быть осторожным, чтобы не срезать выполненных стежков.

Пришивка луговицы



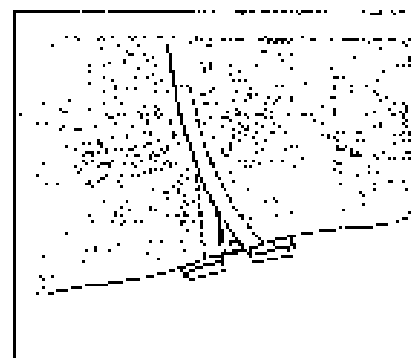
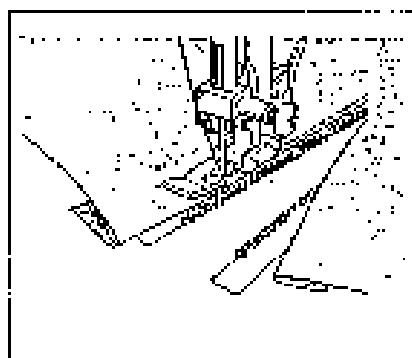
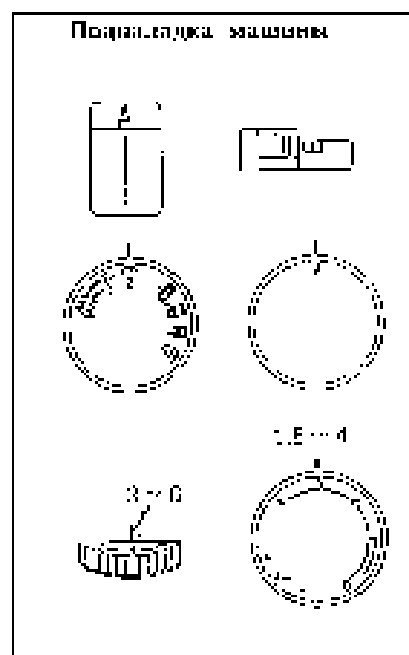
Прикрепить луговицу лентой по меркам, определяющим место ее расположения на ткани. Для образования пояса луговицы можно поместить шпильку в жолобе дажек. Нажать рычаг вертикального перемещения зубчатых реек и, переместив рычаг вправо, опустить зубчатые рейки.



Установить ручку регулировки ширины лязгаобразной строчки в положение "а". Совместить оба отверстия луговицы с лезвием нажимной лапки и разместить деловое отверстие пуговицы прямо под острым углом. Опустить лапку вниз и, поворачивая ручку выбора рисунка строчки, добиться такого положения, чтобы острый угол расположился прямо над прямым отверстием луговицы. Выполнить вразмерные пять стежков и подтянуть иголку вверх. Установить ручку регулировки ширины строчки снова в положение "а" и выполнить несколько стежков с закрепленным концом ниток.

Для укрепления клочки пришивной луговицы обрезать нитки, оставшаяся конец длиной 20 см (8 дюймов). Привести иглу криво нитку вниз через отверстие луговицы и обвить ножку. Вывести нитку во внутренней стороне ткани и зажать углом.

Пришивка застёжки-молнии:



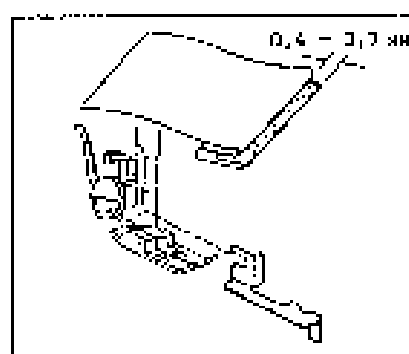
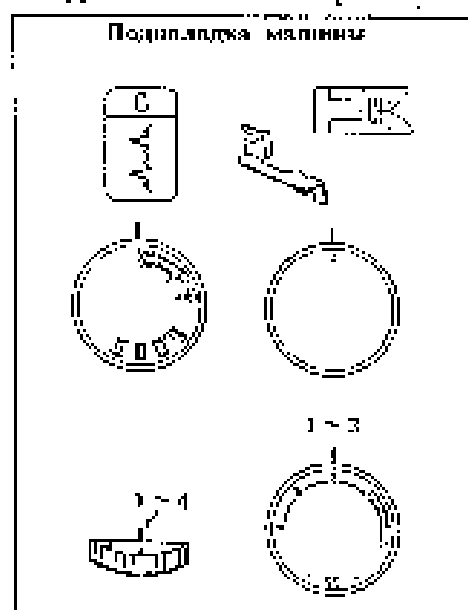
Прикрепить швейкой или приметать ленту застёжки-молнии к ткани и совместить ее под нажимной пластиной.

Раздвинуть иголку назад и опустить нажимную лапку.

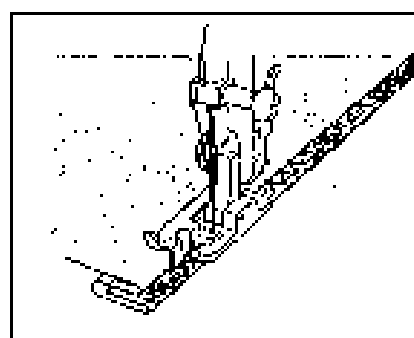
Для пришивания левой стороны застёжки-молнии, перемещая застёжку-молнию до ее зубьям, прикрепить ленту застёжки к ткани.

Повернув ткань, пришить правую сторону застёжки в аналогичном порядке.

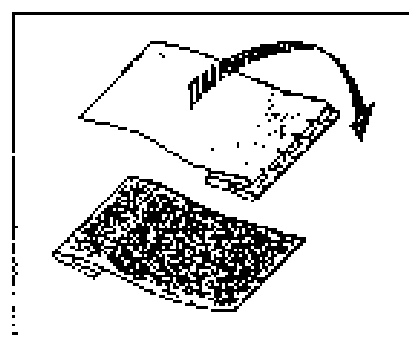
Подрубка потайной строчкой:



Подгибать ткань выкладки на требуемую ширину и прикрепить ее шпилькой. Затем перегибать подогнутый край, как показано выше. Опустить нажимную лапку, затем ослабить затяжку винта крепления держателя лапки и установить специальный зажимное приспособление размещен в середине носика нажимной лапки.

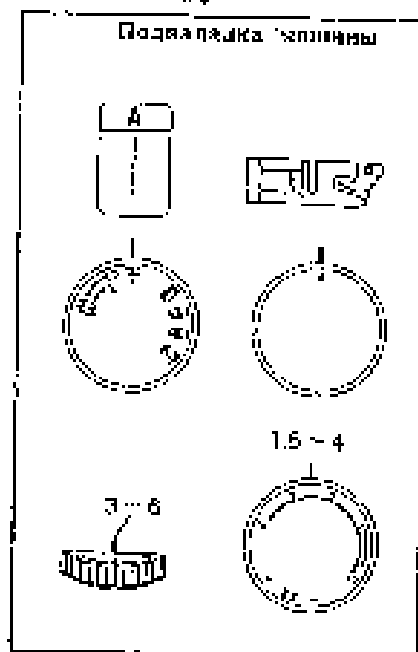


Поднять нажимную лапку и разместить ткань под лапкой, чтобы первый сгиб оказался на стенке приспособления. Опустить лапку и выполнять зигзагообразную строчку осторожно так, чтобы узкие стежки строчки размещались на кромке, а широкие стежки выпадели на сложившей части ткани. Во время работы надо следить за тем, чтобы складка первого сгиба проходила по стенке приспособления.

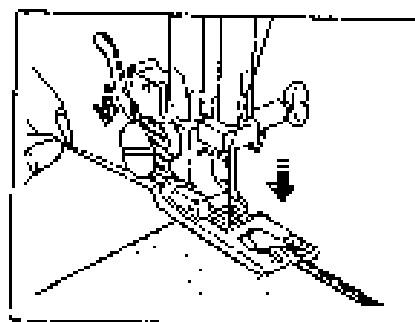


Разогладить ткань нагрудной стороной ткани вверх

Закрученная подрубка:

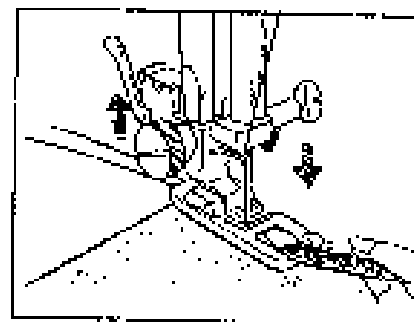


Сделать тройную складку шириной 0,25 см (1/8 дюйма) на длину около 8 см (3 дюйма).

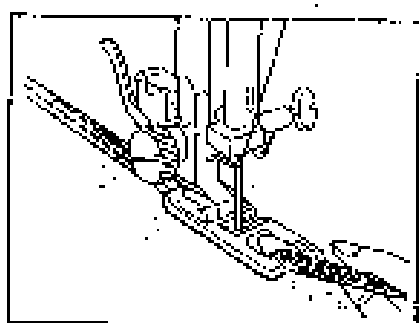


Опустить иглу с проколом ткани в начальной точке строчка, после этого опустить специальную латку для подрубочных швов.

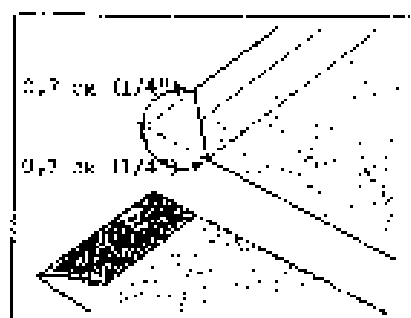
Выполнить три или четыре стежка, натягивая иглодержатель и шпульную нить.



Опустить иглу с проколом ткани и поджать латку. Ввести сложенную часть ткани внутрь латки.



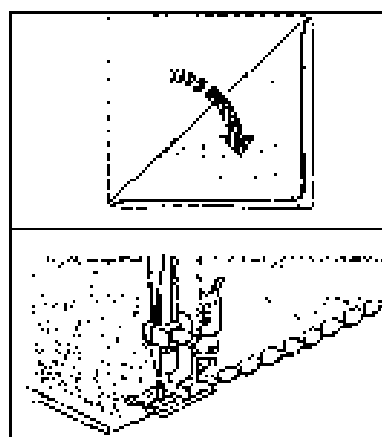
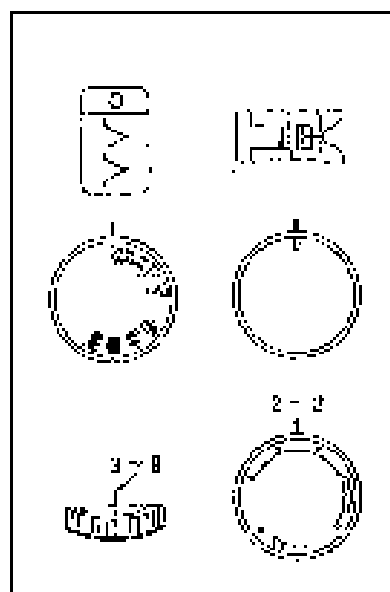
Опустить лапку и выполнять строчку, прижимая край ткани с обеспечением лавной и равномерной подачей обрабатываемой ткани.



Срезать углы примерно на 0,7 см (1/4 дюйма), как показано выше на рисунке.

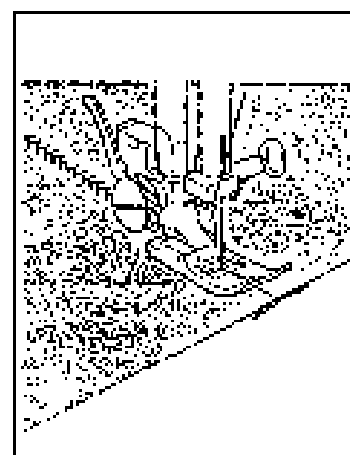
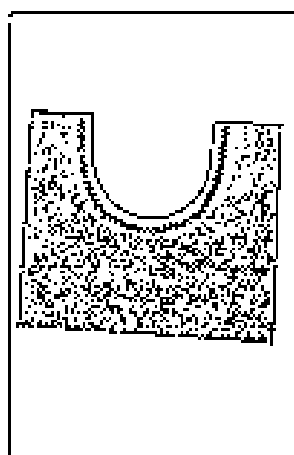
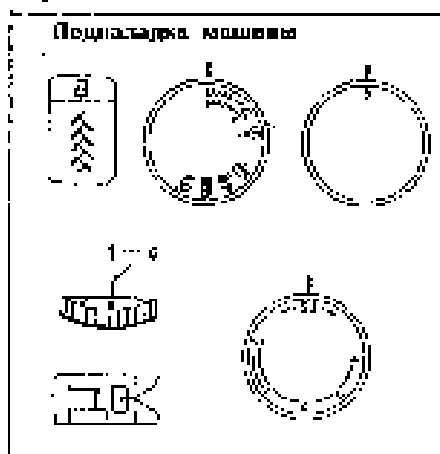
ДЕКОРАТИВНЫЕ СТРОЧКИ

Обработка пыточек:



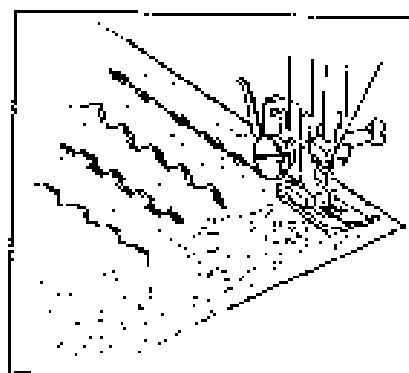
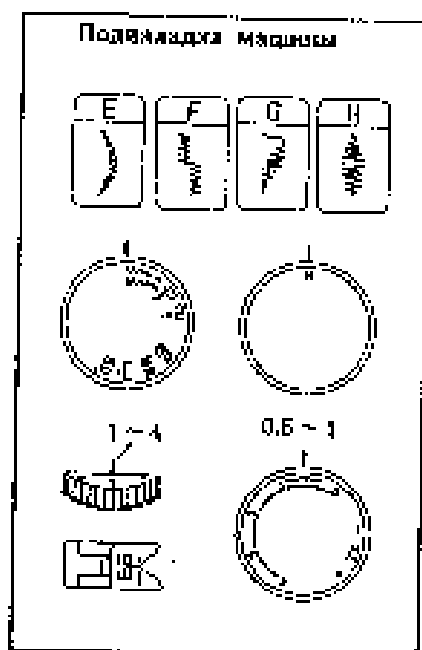
Разместить подшитый край шлоя по пазу вогнутой лапки. Игла при этом должна отклонить от края ткани с правой стороны.

Строчка «ёлочка»:



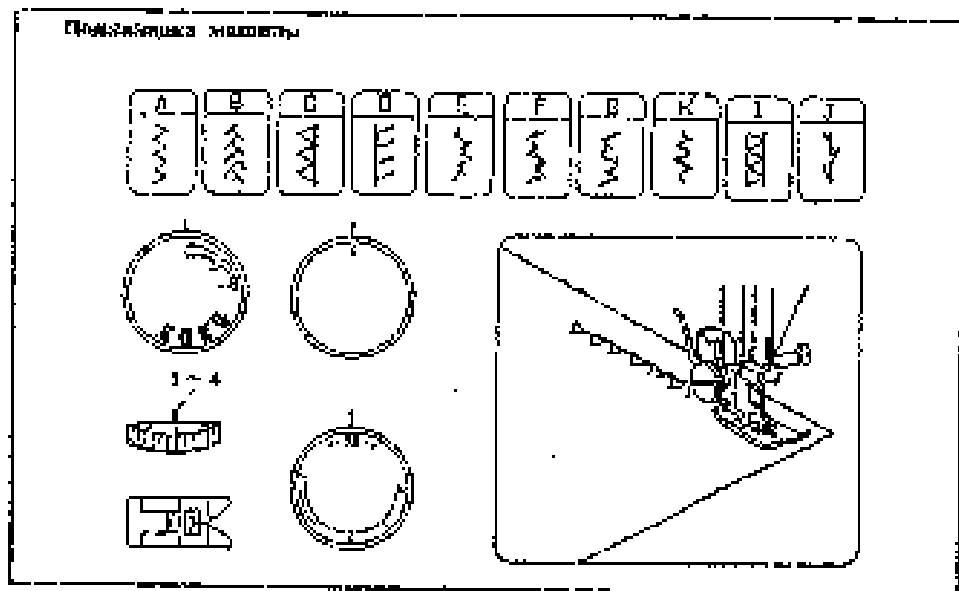
При применении фигурной строчки «ёлочка» как отделка соединительных швов увеличивается прочность швов и достигается декоративного эффекта. Строчка применяется при изготовлении белья из синтетических тканей «Униформ» или для декоративной отделки краев растяжимых синтетических тканей. Строчка «ёлочка» применяется также при пришивке пайеток к ткани. Строчка «ёлочка» выполняется на краях скругленных соединительных швах и она также применяется для соединения двух кусков ткани уступ.

Рисунки декоративных вышивальных строчек



Выполнить пробные стежки и отрегулировать натяжение ниток так, чтобы верхняя нитка была видна с обратной стороны ткани.
Для получения лучших результатов следует выполнять пробные стежки на действительно обрабатываемых тканях.

Рисунки растяжных строчек (для модели с 22 строчками)



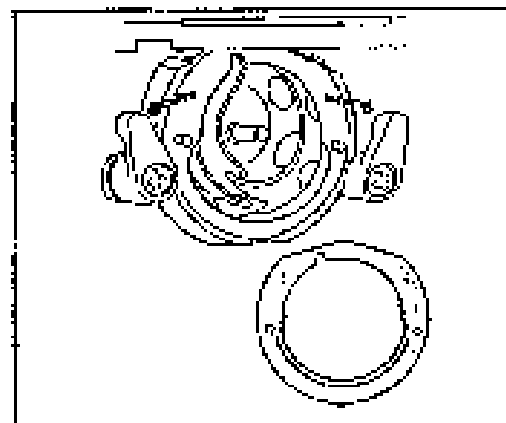
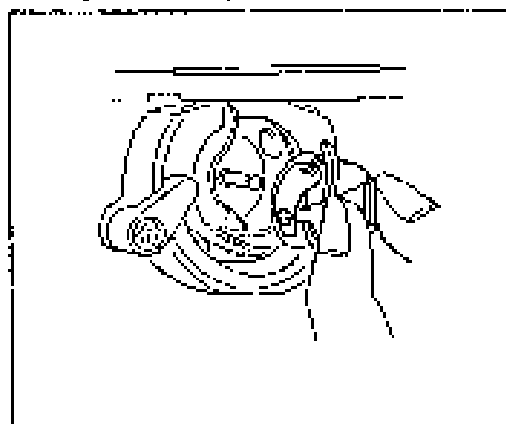
В случае, если не балансируется левая ткань вперед и назад в зависимости от вида ткани, надо корректировать баланс, поворачивая ручку регулировки длины стежка:

Если рисунок строчек получается сжатым, повернуть ручку в сторону "4".

Если рисунок строчек получается растянутым, повернуть ручку в сторону "2".

ТЕХНИЧЕСКИЙ УХОД ЗА МАШИНОЙ

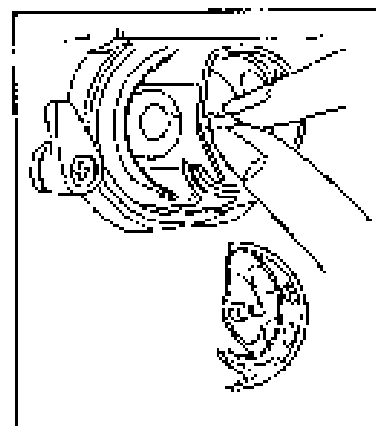
Разборка и сборка челнока



Открыть держатели переднего кольца челнока и снять переднее кольцо.

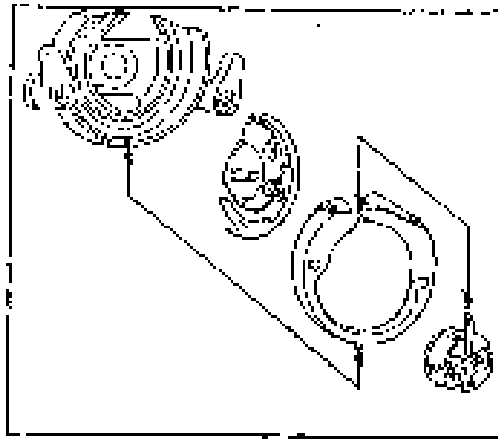
Разборка челнока

Поднять иглу до ее крайнего верхнего положения и открыть крышку механизма челнока или подвижную пластину. Раскрыть шарнирную защелку опускного колпачка и вынуть последнюю.



Снять челнок.

4. Очистить челнок щеткой или сухой мягкой ветошью.



Сборка челнока

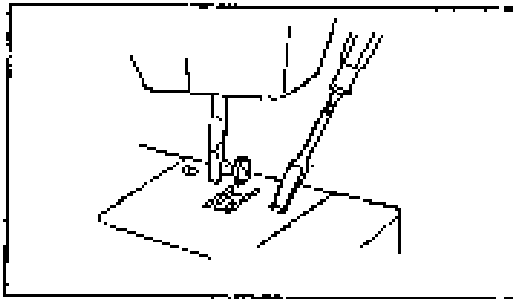
Поддерживая челнок за центровую пилочку, осторожно ввести челнок в паз корпуса челнока.

Установить переднее кольцо челнока, вставляя нижний штифт в выемку.

Фиксировать переднее кольцо челнока, поворачивая его держатели в рабочее положение.

Установить шпульку в колпачок.

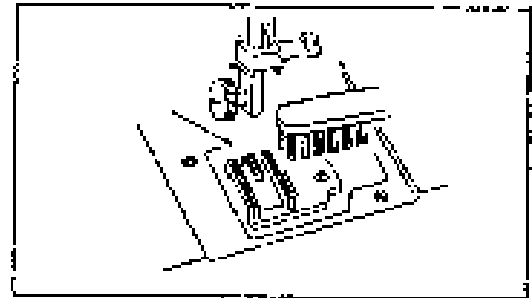
Очистка зубчатых реек



Снять иглу и нажать лезвием.

Отвернув винты крепления игольной пластинки при помощи отвертки, снять игольную пластинку с платформы машины.

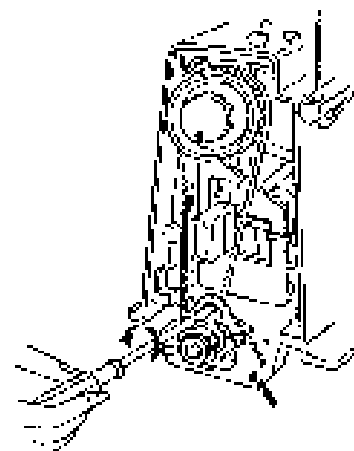
Примечание: По окончании очистки зубчатых реек нужно поддеть пальчиком каплю машинного масла в вышеуказанную точку.



При помощи щетки очистить зубчатые рейки от попадания пыли и грязи.

После очистки зубчатых реек установить игольную пластинку в свое место.

Натяжение приводного ремня



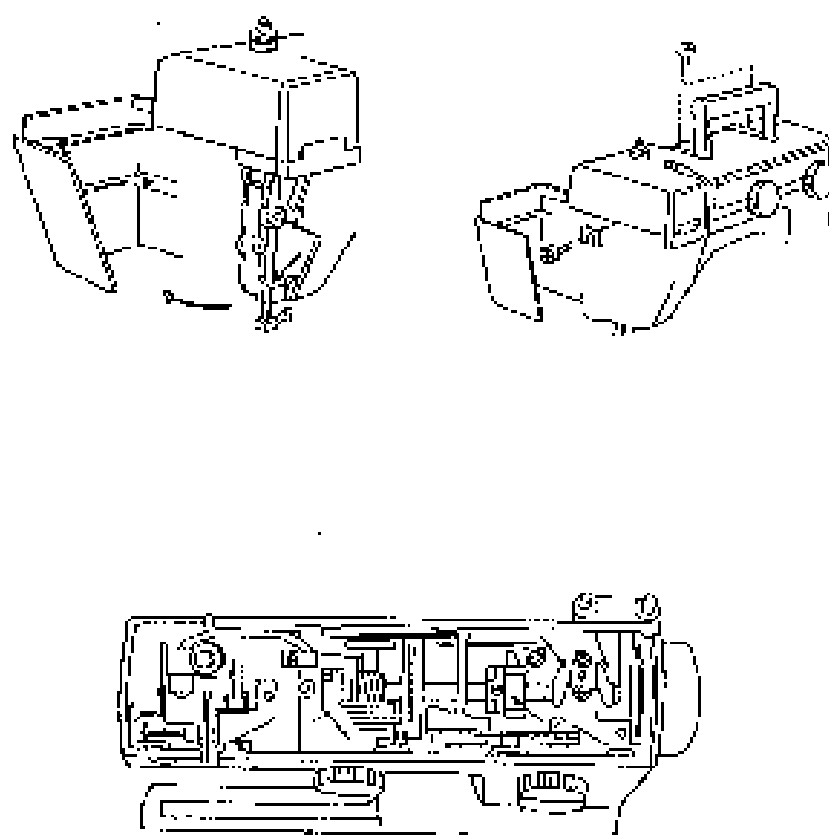
10 мм
(3/8")

При замене приводного ремня следует принять среднюю величину в 10 мм (3/8 дюйма).

Для регулировки натяжения приводного ремня снять его кожух и ослабить затяжку крепежных винтов примерно на 1 оборот при помощи отвертки, после этого переместить электродвигатель вверх или вниз. По окончании регулировки натяжения ремня затянуть туго крепежные винты.

Внимание! Чрезмерно тугое натяжение может повредить.

Смазка машины:



Открыть фронтальную доску и поднять ручку для переноса машины. Отвернуть три установочных винта, снять верхнюю крышку.

В точки, отмеченные стрелочкой на вышеприведенных рисунках, подать несколько капель высококачественного машинного масла.

В условиях постоянной работы машины, смазка должна производиться два-три раза в год.

В случае, если машина работает неплывисто после длительного нахождения ее в нерабочем состоянии, сначала подать несколько капель керосина в смазываемые точки, затем вращать машину вручную с низкой скоростью за минуту.


Перед смазкой машины надо тщательно вытирать смазываемые точки,

Неисправности и способы их устранения.


Неисправность.	Вероятные причины	Примечания
Машинка работает вяло и создает шум при работе	<ol style="list-style-type: none"> 1. Забиты механизм челнока прокладками нитками. 2. Засорены зубчатых реек текстильных отводами 	<p>Смотреть стр.37</p> <p>Смотреть стр.38</p>
Образы неполной петли	<ol style="list-style-type: none"> 1. Нитка направлена неправильно 2. Слишком сильно натяжены нитки 3. Игла потупта или притуплена 4. Игла вставлена неправильно 5. Ткань в конце шнела не продвигается назад. 6. Номер нитки не соответствует номеру иглы 	<p>Смотреть стр.15</p> <p>Смотреть стр.17</p> <p>Смотреть стр.10</p> <p>Смотреть стр.10</p> <p>Смотреть стр.21</p> <p>Смотреть стр.11</p>
Образы шпильной нитки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неправильно направлена нитка в шпильном колпачке 2. Загорение шпильного колпачка 3. Шпилька повреждена и вращается неправильно 	<p>Смотреть стр.14</p> <p>Смотреть колпачок</p> <p>Заменить шпильку</p>
Поломка иглы	<ol style="list-style-type: none"> 1. Игла вставлена неправильно 2. Игла потупта или притуплена 3. Ослаблен винт крепления иглы 4. Слишком сильно натяжение ниточной иглы 5. Ткань в конце шнела не продвигается назад 6. Номер иглы не соответствует толщине ткани 7. Ручка выбора рисунка строчки поворачивается во время прокола швейной лентой иглой 	<p>Смотреть стр.10</p> <p>Смотреть стр.10</p> <p>Смотреть стр.10</p> <p>Смотреть стр.17</p> <p>Смотреть стр.21</p> <p>Смотреть стр.11</p> <p>Смотреть стр.19</p>
Пропуск стежка	<ol style="list-style-type: none"> 1. Игла вставлена неправильно 2. Игла потупта или притуплена 3. Номера иглы и/или нитки не соответствуют толщине ткани 4. Игла с синим наконечником не подходит для шитья особо тонких тканей и синтетических материалов 5. Исполнен нитка направлена неправильно 6. Недостаточно давление в швейной ленте 	<p>Смотреть стр.10</p> <p>Смотреть стр.10</p> <p>Смотреть стр.14</p> <p>Смотреть стр.11</p> <p>Смотреть стр.15</p> <p>Смотреть стр.7</p>

Неисправность	Вероятная причина	Примечание
Волнистая строчка	<ol style="list-style-type: none"> 1. Слишком сильно натяжение верхней нити 2. Неправильная заправка ящик в машине 3. Номер иглы слишком велик по отношению к ткани 4. Стежки слишком крупны по отношению к ткани 5. Неправильно отрегулировано давление нажимной лапки <p>* При работе особо жестких тканей следует положить булавочный лоскут свободной тканью.</p>	<p>Смотреть стр.17</p> <p>Смотреть стр.16</p> <p>Смотреть стр.11</p> <p>См. табл. д.б. мелче</p> <p>Смотреть стр.7</p>
Иголки нити обрабатываются плохо	<ol style="list-style-type: none"> 1. Слишком слабое натяжение верхней нити 2. Номер иглы не соответствует номеру ткани 	<p>Смотреть стр.17</p> <p>Смотреть стр.11</p>
Иголки прощанившиеся сшиваемой ткани	<ol style="list-style-type: none"> 1. Засорения зубчатых реев 2. Чрезмерно малое давление нажимной лапки 3. Стежки слишком мелкие 4. Зубчатые рейки не поднимаются после управления рычагом вертикального перемещения. 	<p>Смотреть стр.14</p> <p>Смотреть стр.7</p> <p>См. табл. д.б. крупнее</p> <p>Смотреть стр.8</p>
Машина не включается в работу	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вилка вставлена неправильно на подключение в розетку сети 2. Забывка смазки на челноке текстильной иглы 3. Ручка самостанова отключена при нажатии иглы на шпульку 	<p>Смотреть стр.3</p> <p>Смотреть стр.17</p> <p>Смотреть стр.13</p>
Неравномерные стежки при обметке детали	<ol style="list-style-type: none"> 1. Длина стежков не соответствует ширине сшиваемой ткани 2. Сшиваемая ткань выгибается назад или удерживается 	<p>Смотреть стр.19</p> <p>Не следует направлять ткань наизусть</p>

RUS

Изделие	Швейная машина
Торговая марка	JANOME
Модель	LE22
Производство	Джаноме Тайвань Ко., ЛТД, No. 101, Джифунг Рд., Вуфунг, Тайчунг, Тайвань
Страна происхождения	Тайвань
Напряжение питания, мощность	60 Вт, 220~240 В, 50/60 Гц
Класс электробезопасности	2-й класс электробезопасности бытовых приборов
Сертификат соответствия	
Номер сертификата	
Срок гарантии	2 года
Срок службы	7 лет
Дата производства	Серийный номер включает следующую информацию: 1-я цифра – последняя цифра года производства (например 5 – 2015 год) 2-я цифра – месяц выпуска: 1 – с января по март 2 – с апреля по июнь 3 – с июля по сентябрь 4 – с октября по декабрь Остальные цифры – общая информация производителя
Что делать в случае поломки	Пожалуйста, прекратите использование продукции и обратитесь в сервисный центр
По окончании срока эксплуатации	Данное оборудование необходимо подвергнуть безопасной утилизации согласно законодательству. При возникновении вопросов обратитесь к продавцу, у которого вы покупали машину
Представительство по ремонту и претензиям	Просьба обращаться за информацией по месту приобретения товара
Импортер	см. информацию на упаковке

KZ

Бұйым	Тігін машинасы
Сауда маркасы	JANOME
Моделі	LE22
Өндірісі	Джаноме Тайвань Ко., ЛТД, No. 101, Джифунг Рд., Вуфунг, Тайчунг, Тайвань
Елі	Тайвань
Қорек кернеуі, қуаты	60 Вт, 220~240 В, 50/60 Гц
Сынып электр қауіпсіздігі	Сынып 2 электр аспаптары
Сәйкестік сертификаты	
Куәлік нөмірі	
Кепілдік мерзімі	2 жыл
Қызмет мерзімі	7 жыл
Өндірілген күні	Сериялық нөмірі мынадай ақпаратты қамтиды: 1-ші көрсеткіш – саны жылдың соңғы саны, өндіріс (мысалы, 5 – 2015 жыл) 2-ші көрсеткіш – ай шығару: 1 – қаңтар-наурыз 2 – сәуір мен маусым 3 – шілде, қыркүйек 4 – қазан-желтоқсан Қалған сандар – жалпы ақпарат өндірушінің
Бұл жағдайда сынған	Пожалуйста, пайдалануды тоқтатып, өнімдер мен сервис орталығына жолығыңыз
Пайдалану мерзімі аяқталғаннан кейін	Бұл жабдық қажет қаралса, қауіпсіз кәдеге жарату заңнамасына сәйкес. Сұрақтар туындаған жағдайда, сатушымен хабарласыңыз, сіз сатып алдыңыз машинаға
Өкілдік және жөндеу бойынша наразылықтар	Сауалдар бойынша толық ақпарат алу үшін тауарды сатып алу орны
Импорттаушы	қараңыз ақпаратты қаптамада

(U) 88C-004-1E7